



Fixvent® Mono AK/UT<sup>EVO</sup>  
Fixscreen® Mono AK<sup>EVO</sup>

Montageanleitung  
Assembly instructions

## Index

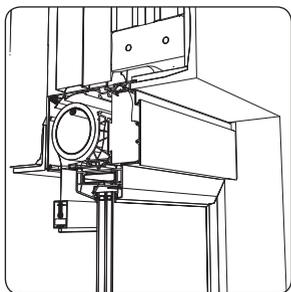
1 • Allgemeines .....	4
1.1 • Mitgelieferte Teile .....	4
1.2 • Mitgelieferte Dokumente und Markierungen .....	5
1.3 • Benötigtes Werkzeug (nicht von Renson® mitgeliefert) .....	5
2 • Vorbereitung der Kassette .....	8
3 • Kontrolle vorab .....	10
4 • Montage des feststehenden Teils der Seitenführung .....	11
4.1 • Vorbohren und Sichern des feststehenden Teils der Seitenführung .....	11
5 • Montage der Kassette .....	12
5.1 • Befestigung des Montageprofils .....	12
5.2 • Befestigung der Kassette .....	13
5.2.1 • Befestigung der Kassette .....	13
5.2.2 • Seitliches Sichern der Kassette .....	13
5.2.3 • Horizontales Sichern der Kassette .....	14
5.2.4 • Montage des Innenprofils .....	14
5.2.5 • Kontrolle .....	15
6 • Montage des abnehmbaren Teils der Seitenführung .....	16
6.1 • Anbringung der PVC-Seitenführungen .....	16
6.2 • Montage des abnehmbaren Teils der Seitenführung .....	17
7 • Endbearbeitung .....	17
7.1 • Schraubanker .....	18
7.2 • Ausarbeitung oben .....	20
7.2.1 Ausarbeitung oben mit MDF- oder Gipsplatte .....	20
7.2.2 Ausarbeitung oben mit Abschlussprofil .....	20
7.3 • Putzprofil .....	20
7.4 • Ausgleichsprofil .....	21
7.5 • Seitenführung mit Austiefprofil und Gehäuse .....	21
8 • Bedienungsoptionen .....	23
8.1 • Bedienung der Lüftungsklappe (nur für Fixvent® Mono AK/UT <sup>EVO</sup> ) .....	23
8.1.1 • Manuelle Bedienung .....	23
8.1.2 • Motorbedienung .....	23
8.1.2.1 • Technische Daten .....	23
8.1.2.2 • Anschlussplan: Elektrisch bediente Lüftungsklappe (0 - 10V) .....	24
8.1.2.3 • Anschlussplan: Elektrisch bediente Lüftungsklappe (On/Off) .....	25

8.1.2.4 • Anschlussplan: PARALLEL GESCHALTET Elektrisch bediente Lüftungsklappe (0-10V) .....	26
8.1.2.5 • Anschlussplan: PARALLEL GESCHALTET Elektrisch bediente Lüftungsklappe (On/Off) .....	27
8.2 • Bedienung der Screens .....	28
8.2.1 • Manuelle Bedienung (Kurbelstange).....	28
8.2.2 • Motorbedienung .....	28
8.2.2.1 • Technische Eigenschaften der Motoren .....	28
8.2.2.2 • Eigenschaften des Elektroanschlusses .....	28
8.2.2.3 • Anschluss des Kabels mit UV-beständiger Ummantelung (RR-F/RN-F) .....	29
9 • Endeinstellung der Endpunkte des Motors.....	30
9.1 • Einstellung des oberen Endpunktes .....	30
9.2 • Einstellung des unteren Endpunktes .....	30
10 • Wartung .....	31
11 • Tuch oder Motor austauschen .....	32
11.1 • Vorbereitung .....	32
11.2 • Clips lösen.....	33
11.3 • Demontage der Tuchrolle (Click & Safe®).....	34
11.4 • Thermisches Material und Innenprofil wieder einsetzen .....	34

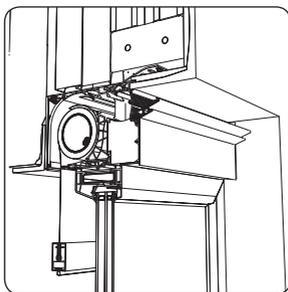
## 1 • Allgemeines

### 1.1 • Mitgelieferte Teile

- für Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> und Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>
  - o PVC-Kassette mit Innen- und Außenprofilen aus Aluminium und direkt herausnehmbarer Tuchrolle inkl. Seitenführungen



Innenprofil Fixscreen  
Mono AK<sup>EVO</sup>



Innenprofil Fixvent  
Mono AK<sup>EVO</sup>

- o Montageprofil (liegt in der Kassette)
  - o hochwertiges Polyester Tuch, Glasfasertuch oder Insektengitter mit Fixscreen-Technologie  
symmetrischer Reißverschluss mit patentierter verstärkter Seitenführung: Smooth-Technologie
  - o verstärkte Endschiene mit unsichtbarer Schweißnaht
  - o Endkappen, bereits an der Kassette montiert, mit der korrekten Tiefe (Small, Medium, Large, X-Large oder XX-Large)
  - o Putzprofil (2 St.), an den Seiten der Endkappen befestigt, außer bei durchgehendem Innenprofil (Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>)
- zusätzlich für Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>:
    - o Insektenschutzprofil (montiert im Kasten)
    - o automatische Abdeckung (montiert im Kasten)
  - zusätzliche Teile:
    - o Päckchen mit Schrauben für die Befestigung der Kassette:  
Schrauben vom Typ DIN 7981 3.9 x 38 (24 St./Tüte)
    - o Paket mit Innensechskantschrauben um den abnehmbaren Teil von der Seitenführung zu befestigen auf den festen Teil der Seitenführung:  
Schraubtyp DIN 9012 M4 x 20 (10 Stück/Beutel)

Überprüfen Sie, ob alle oben beschriebenen Teile in der Verpackung mitgeliefert wurden.



## 1.2 • Mitgelieferte Dokumente und Markierungen

- CE-Zeichen: auf der Innenseite der Kassette, am Basisprofil in der Nähe der Bedienung
- Garantiezertifikat Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> & Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>
- separate Anleitung: Einstellen der Motoren bei vertikalen Screens

## 1.3 • Benötigtes Werkzeug (nicht von Renson® mitgeliefert)

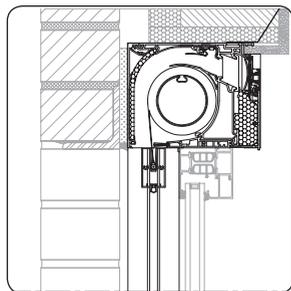
- Schaumtape (bei einem Rahmenprofil aus Aluminium oder PVC)
- magnetischer Schraubeinsatz: zur Befestigung des Basisprofils am Montageprofil
- Elektroschrauber mit niedrigem Drehmoment: z. B. zur Befestigung des Montageprofils oder zur Befestigung des Basisprofils am Montageprofil
- Drahtzange: zum Schneiden des schwarzen Kabels des Motorausgangs:  
**bei einem ferngesteuerten (RTS-) oder IO-Home-Motor wird das schwarze Kabel abgetrennt!**
- Schraubanker (können bei Renson bestellt werden): die Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> & Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> haben auf der Oberseite der Kassette einen Dübelschlitz, sodass die Befestigung am Rohbau mithilfe von Schraubankern einfach und schnell erfolgen kann.
- passende Schrauben für das Material und die Abmessungen des Rahmenprofils
- Innensechskantschlüssel (SW3): zum Festschrauben des abnehmbaren Teils der Seitenführung auf den festen Teil der Seitenführung.
- bei Umlegen des Kabelausgangs: Rundzange zum Ausbrechen des Kabelausgangs

Lesen Sie die Anleitung/en sorgfältig durch, bevor Sie dieses Produkt montieren und in Gebrauch nehmen. Wenn das Produkt nicht konform die Montageanleitung montiert ist, wird die Garantie ungültig.

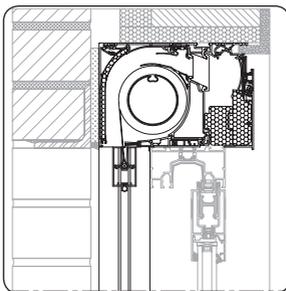


Die Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> und die Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> sind in 5 verschiedenen Kassettentiefen erhältlich, die jeweils mit einer unterschiedlichen Rahmenprofildicke kompatibel sind:

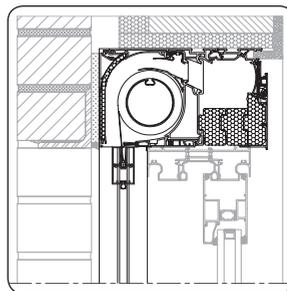
## Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>



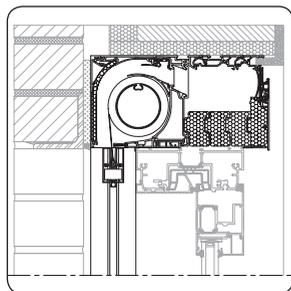
Small  
(50-94 mm)



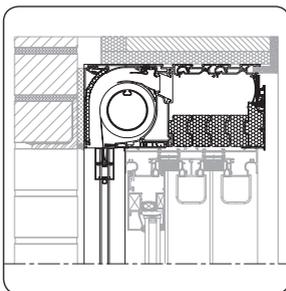
Medium  
(95- 124 mm)



Large  
(125 – 154 mm)

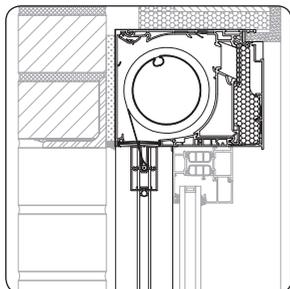


X-large  
(155-184 mm)

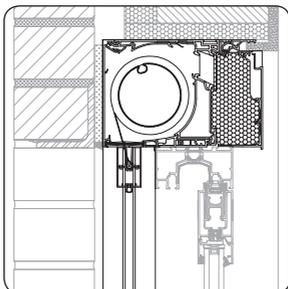


XX-large  
(185-215 mm)

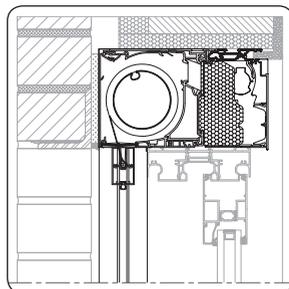
**Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>**



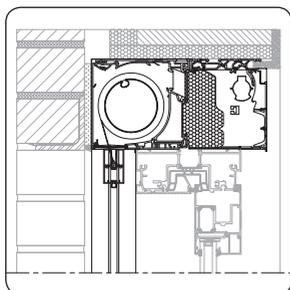
Small  
(50-94 mm)



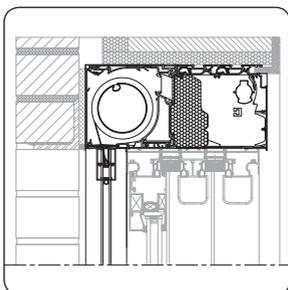
Medium  
(95- 124 mm)



Large  
(125 – 154 mm)



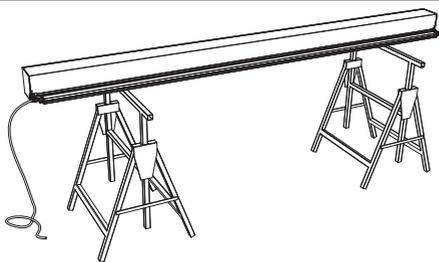
X-large  
(155-184 mm)



XX-large  
(185-215 mm)

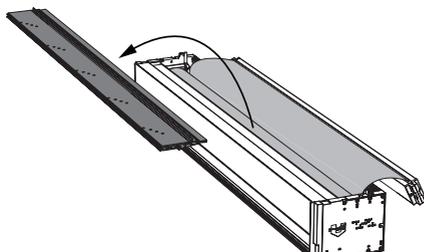
## 2 • Vorbereitung der Kassette

1



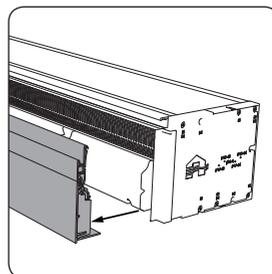
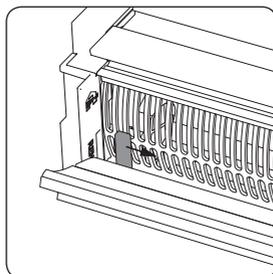
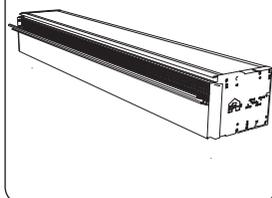
- Nehmen Sie die Kassette mit aufgerolltem Tuch und Montageprofil aus der Verpackung und legen Sie sie auf eine Werkbank oder auf Arbeitsböcke.

2



- Nehmen Sie das Montageprofil aus der Kassette (ist separat beigefügt).

3

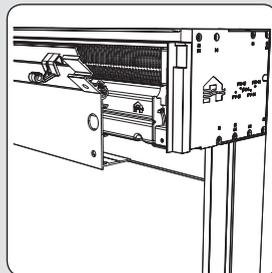
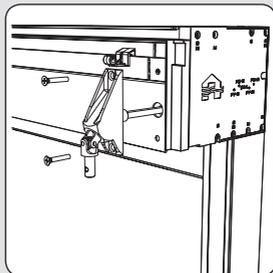
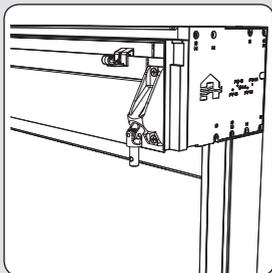


- Lösen Sie das Innenprofil aus der Kassette.

**HINWEIS:** bei der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> ist das Innenprofil an beiden Enden der Kassette (links und rechts) zusätzlich mit 2 Verschlüssen gesichert. Schieben Sie beide Verschlüsse nach innen, sodass Sie das Innenprofil losklicken können.

**Nur bei manueller Bedienung des Screens:**

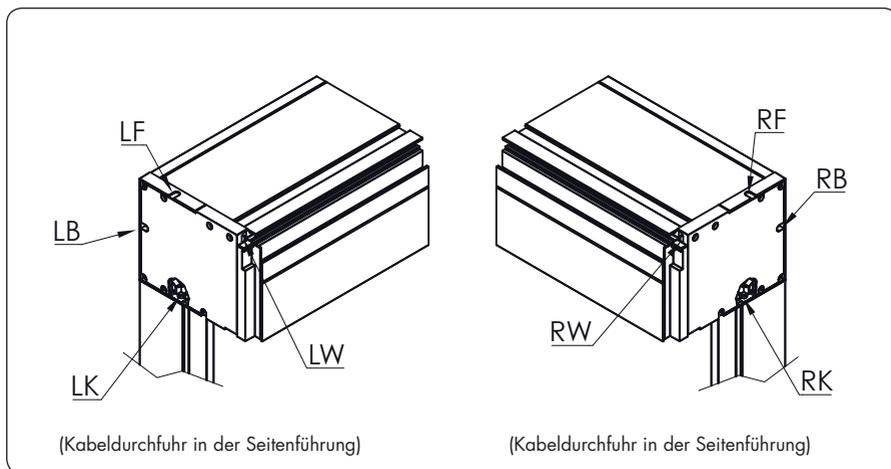
- Schrauben Sie zuerst den Wickelmechanismus des Innenprofils los (sowohl an der Ober- als auch der Unterseite)
- Nehmen Sie das Innenprofil von der Kassette ab



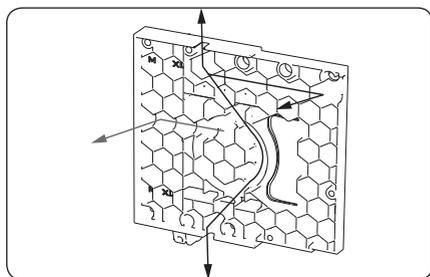
- Verstauen Sie die Profile an einem geschützten Ort, damit sie nicht beschädigt werden.

### 3 • Kontrolle vorab

- Sorgen Sie für Stromzufuhr bis an die Kassette, je nach Art der Durchführung: F (standardmäßig), K, W & B.

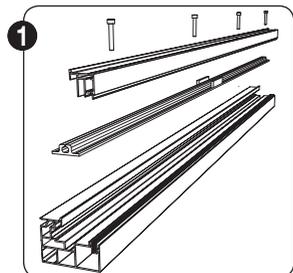


- Bei einer Änderung des Kabelausgangs während der Installation oder der Vorbereitung in der Werkstatt: Legen Sie den Kabelausgang der nachstehenden Abbildung entsprechend um. Verwenden Sie eine Rundzange zum Ausbrechen des Kabelausgangs.

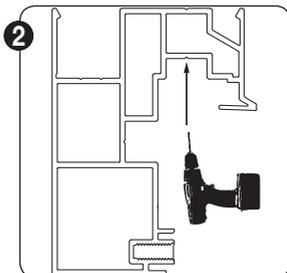


## 4 • Montage des feststehenden Teils der Seitenführung

### 4.1 • Vorbohren und Sichern des feststehenden Teils der Seitenführung

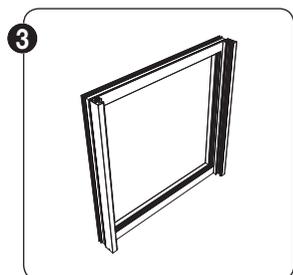


1 Nehmen Sie die Seitenführungen aus der Verpackung. Demontieren Sie die Seitenführungen (den feststehenden und den abnehmbaren Teil) und nehmen Sie die PVC-Seitenführung aus den Seitenführungen. Legen Sie die PVC-Seitenführungen an einen geschützten Ort, damit sie nicht beschädigt werden.

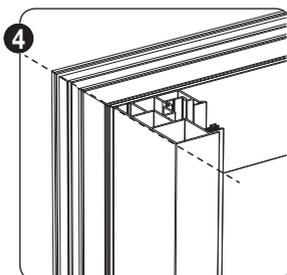


2 Der feststehende Teil der Seitenführung wurde nicht vorgebohrt. Sie müssen die feste Seitenführung selbst auf der vorgesehenen Bohrlinie mit Bohrlöchern versehen. Nehmen Sie dafür einen Durchmesser von  $\varnothing 5$  mm.

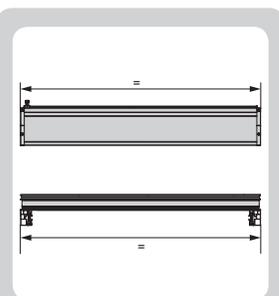
Das erste Bohrloch wird in einem Abstand von **125 mm** zur Oberseite angebracht. Die nächsten Löcher folgen in einem Abstand von jeweils **250 mm**.



3 Positionieren Sie den feststehenden Teil der Seitenführung am Rahmenprofil. Montieren Sie die Seitenführung am Rahmen bzw. an der Wand.



4 Die Oberseite der Seitenführung muss bündig zur Oberseite des Rahmens verlaufen.

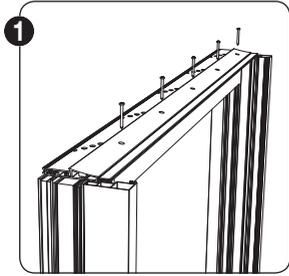


Kontrollieren Sie das Gesamtmaß einschließlich der Seitenführungen. Dieses muss genau der Breite der Kassette entsprechen.



## 5 • Montage der Kassette

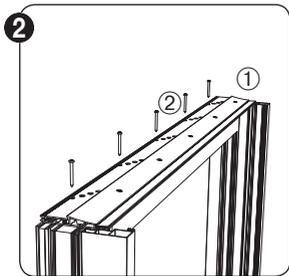
### 5.1 • Befestigung des Montageprofils



- Positionieren Sie das Montageprofil in der Mitte der Oberseite des Rahmens, mit der Anschlagrippe an der Außenseite des Rahmenprofils und der Bürste zur Außenseite des Rahmens. Halten Sie auf beiden Seiten des Montageprofils mindestens 16 mm frei (für die Endkappen).

**HINWEIS:** Kontrollieren Sie, ob das Montageprofil stabil und waagrecht auf dem Rahmenprofil liegt. Verwenden Sie bei Bedarf Unterlegeblöcke (an den Positionen der Schrauben), um zu verhindern, dass sich das Montageprofil beim Festschrauben verformt.

- Bei einem Rahmen aus Aluminium oder PVC zuerst ein Schaumtape bzw. eine Compriband-Dichtung auflegen (nicht im Lieferumfang enthalten).

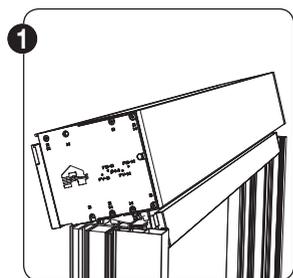


Schrauben Sie das Montageprofil mit für das Material und die Abmessungen des Rahmenprofils passenden Schrauben fest (nicht im Lieferumfang enthalten):

- **Phase 1:** Die erste Reihe Bohrlöcher, ① die sich am nächsten zur Außenseite des Rahmens befindet, zur Befestigung des Montageprofils am Rahmenprofil möglichst zuerst durchbohren
- **Phase 2:** Die zweite Reihe Bohrlöcher ② anschließend so weit wie möglich auf der Innenseite des Rahmens bohren. Vermeiden Sie Schrauben auf einer Rippe des Rahmenprofils (aus Aluminium bzw. PVC).
- Verwenden Sie ein niedriges Drehmoment des Elektroschraubers (das Montageprofil darf sich beim Anschrauben nicht durchbiegen oder verformen)

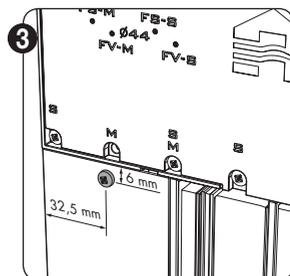
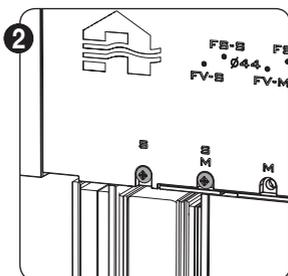
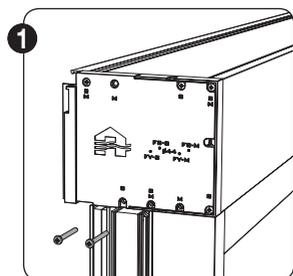
## 5.2 • Befestigung der Kassette

### 5.2.1 • Befestigung der Kassette

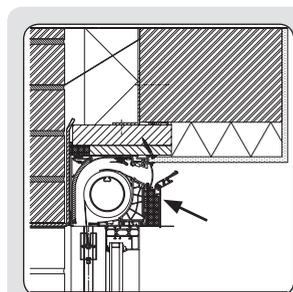


- Arbeiten Sie von innen heraus.
- Positionieren Sie die Kassette etwas schräg nach hinten gekippt am Rahmen. Die Endschiene liegt dabei über dem Rahmen und hängt an der Außenseite.
- Bei Bedarf die Kassette nach links oder rechts korrigieren, sodass sich die Endkappen außerhalb des Montageprofils befinden.
- Schieben Sie die Kassette vorsichtig in Richtung Außenseite, sodass die Stifte der Endkappen in den Seitenführungen liegen und die Profilierung der Kassette in die Profilierung des Montageprofils greift.

### 5.2.2 • Seitliches Sichern der Kassette

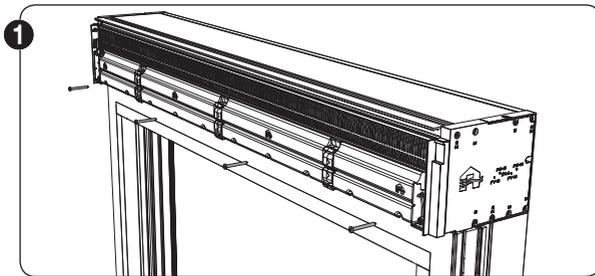


- Sichern Sie die Kassette mit den mitgelieferten Schrauben (24 Schrauben vom Typ DIN 7981 3.9 x 38) zuerst an der Seite an den dafür vorgesehenen Positionen. Drücken Sie die Kassette während des Festschraubens nach außen, damit diese auf jeden Fall gut positioniert bleibt.
- Alle Endkappen sind mit Codes versehen, die die Schraubenposition der einzelnen Modelle angeben (S = Small / M = Medium / L = Large / XL = XLarge / XXL = XXLarge).
- Optional: die Endkappe verriegeln mit einer Schraube in der Seitenführung (2 Schrauben : DIN 7981 C ST 3,9x19, nicht im Lieferumfang) In die Seitenführung bohren (mit Ø 4 mm) auf die markierte Position und festschrauben in der Endkappe.



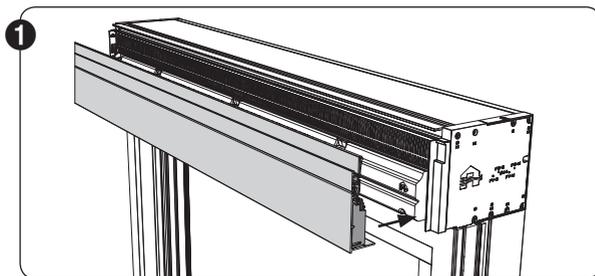
- Bei einer Montage in einer Laibung (Aussparung über einem bereits angebrachten Fenster) kann die Kassette nicht mit den Endkappen am Montageprofil gesichert werden. In diesem Fall werden die Endkappen an der Innenseite des Basisprofils mit 2 Kunststoffteilchen gesichert. Diese Option muss bei der Bestellung mitangegeben werden.

## 5.2.3 • Horizontales Sichern der Kassette



- Schrauben Sie die Kassette an den vorgebohrten Positionen des Basisprofils an das Montageprofil. Verwenden Sie dafür die mitgelieferten Schrauben vom Typ DIN 7981 3.9 x 38.
- Gut festziehen, ohne jedoch dabei die Kassette zu verformen.
- Kontrollieren Sie die Stabilität der Kassette.

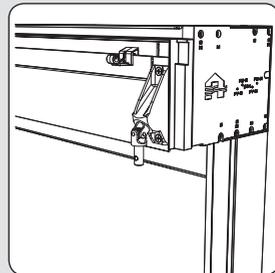
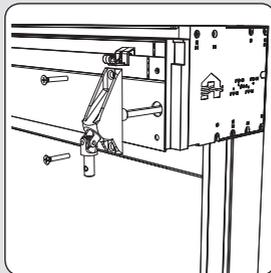
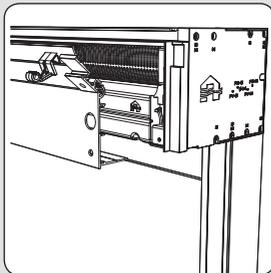
## 5.2.4 • Montage des Innenprofils



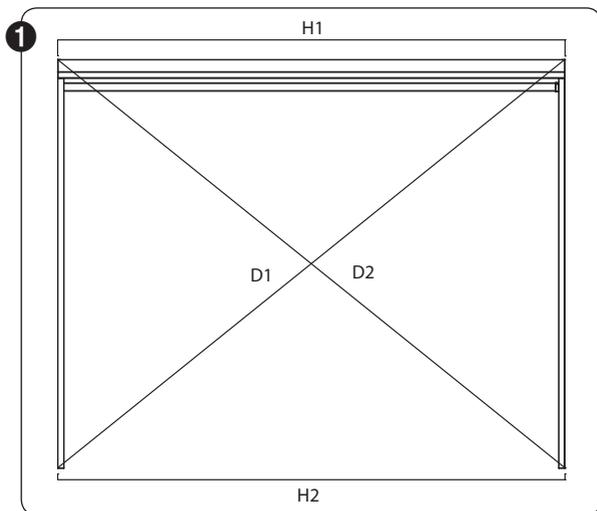
- Das Innenprofil wieder zwischen den Endkappen positionieren. Gut andrücken, damit der sichere Halt des Innenprofils an der Kassette gewährleistet ist.

**Nur bei Screen mit manueller Bedienung:**

- Innenprofil aufs Neue auf den Kasten setzen
- Der Windmechanismus aufs Neue auf den Innenprofil schrauben (oben und unten)



## 5.2.5 • Kontrolle

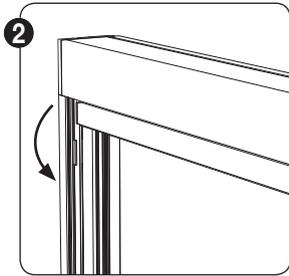
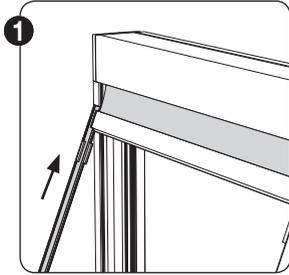


Überprüfen Sie die Rechts-  
händigkeit und kontrollieren  
Sie, ob die Diagonalen (D1  
und D2) und die Parallelen  
(H1 und H2) möglichst gleich  
sind, damit das Tuch gut  
abrollen kann (bevor Sie den  
Motor starten).

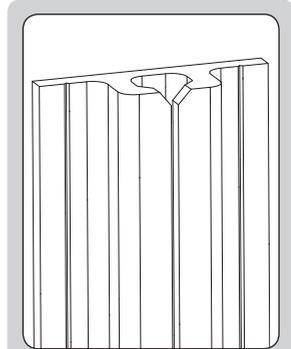
**D1 = D2 und H1 = H2**

## 6 • Montage des abnehmbaren Teils der Seitenführung

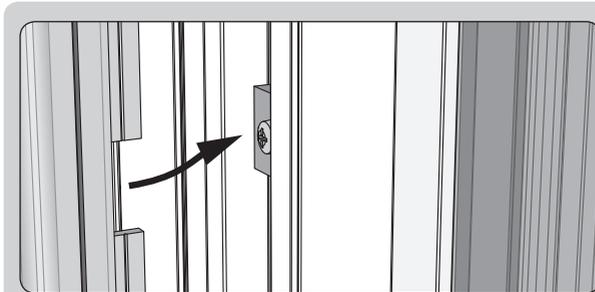
### 6.1 • Anbringung der PVC-Seitenführungen



- Schieben Sie die PVC-Seitenführungen über den Reißverschluss am Tuch (1) und setzen Sie sie links und rechts wieder in den festen Teil der Seitenführungen (2).



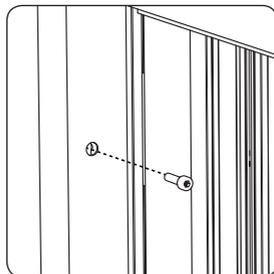
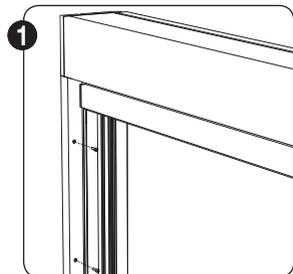
Achten Sie auf die korrekte Richtung der PVC-Seitenführung. Es wurde eine V-Aussparung angebracht, die immer an der Oberseite positioniert wird.



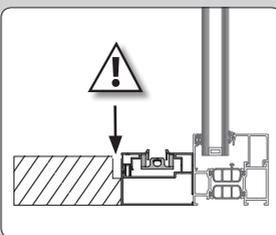
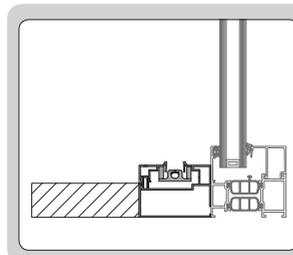
Die Aussparung in die Reißverschlußführung muß über die Platte auf dem festen Teil von der Seitenführung gemacht werden.



## 6.2 • Montage des abnehmbaren Teils der Seitenführung



- Den abnehmbaren Teil der Seitenführung wieder einsetzen und mit den mitgelieferten Schrauben und einem Innensechskantschlüssel am festen Teil der Seitenführung festschrauben.



Beachten Sie bei der Endbearbeitung (nicht sichtbar) an der Außenseite, dass die abnehmbare Seitenführung immer demontierbar bleiben muss. Die Seite der abnehmbaren Führung muss zu diesem Zweck immer freigehalten werden.



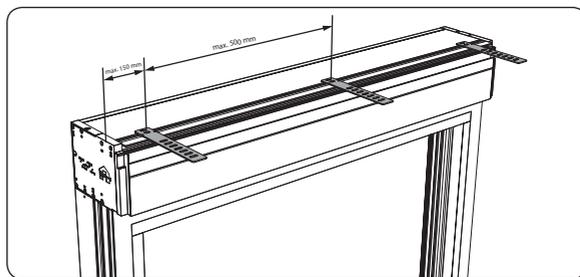
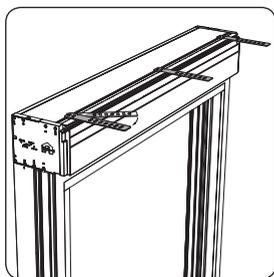
## 7 • Endbearbeitung

Für Wartungsarbeiten muss die Innenklappe aus Aluminium auch nach der Verarbeitung mit Mörtel zugänglich und abnehmbar bleiben.

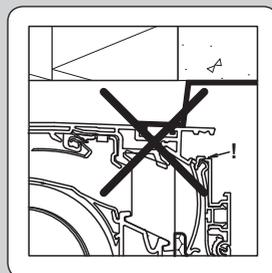
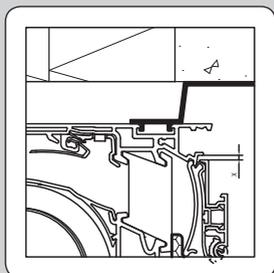
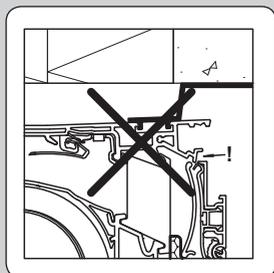
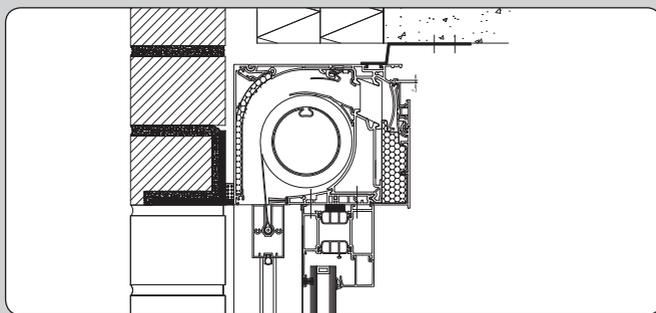


## 7.1 • Schraubanker

An der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> ist an der Oberseite der Kassette ein Dübelschlitz angebracht, um die Befestigung am Rohbau mithilfe von Schraubankern (nicht im Lieferumfang enthalten, separat zu bestellen) mühelos und schnell zu gestalten. Dazu ist die Kassette mit Euronut-Dübelschlitz versehen.

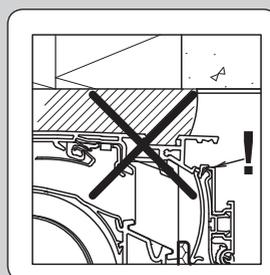
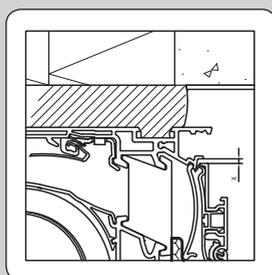
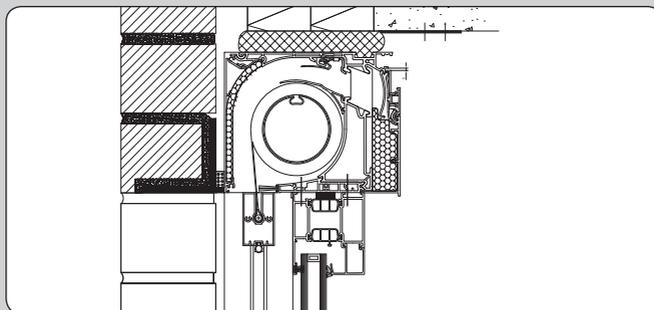


Bringen Sie die Schraubanker fachkundig an. Bringen Sie die Schraubanker an maximal 150 mm von der Seitenkante und mit einem maximalen Abstand von 500 mm zwischen zwei Schraubankern.



**HINWEIS:** Bringen Sie die Dübel sorgfältig an, damit sich die Kassette oben nicht verformt.





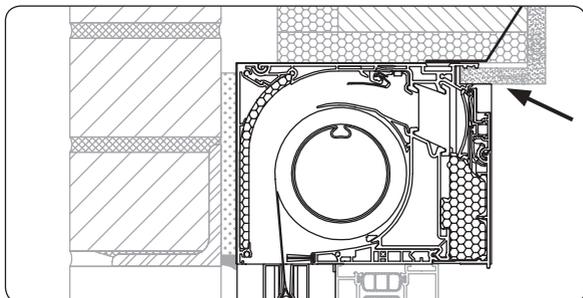
**HINWEIS:** Es ist wichtig, die Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> und die Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>-Kassette rundum mit Montageschaum oder Fugenkitt abzudichten. Verwenden Sie einen gut füllenden, aber nicht zu stark expandierenden PUR-Schaum mit hoher Formstabilität (ohne Schrumpfung oder Ausdehnung), damit sich die Kassette nicht verformt.



## 7.2 • Ausarbeitung oben

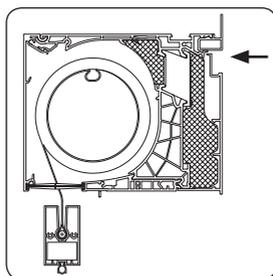
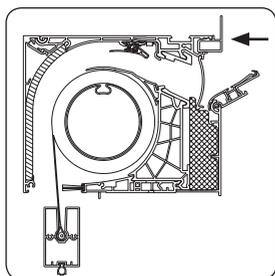
### 7.2.1 Ausarbeitung oben mit MDF- oder Gipsplatte

Dieses Produkt wurde entwickelt, um eine makellose Endbearbeitung zu ermöglichen. Oben auf der Kassette ist eine Aussparung für Gips- oder MDF-Platten bis zu 10 mm vorgesehen, damit der Verputzer das Produkt nahtlos in den Putz integrieren kann.

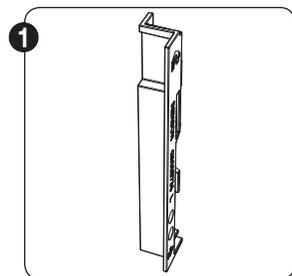


### 7.2.2 Ausarbeitung oben mit Abschlussprofil

Für klassisches Nassverputzen ist das optionale Abschlussprofil aus Aluminium zu verwenden. Dieses Profil ist in der gleichen Ausführung wie das Innenprofil der Kassette erhältlich. Die Länge dieses Abschlussprofils muss genauso lang sein wie die Gesamtlänge des Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>.



## 7.3 • Putzprofil



Jedes Produkt ist standardmäßig mit 2 Putzprofilen aus Kunststoff versehen (in der Endkappe festgeklickt).

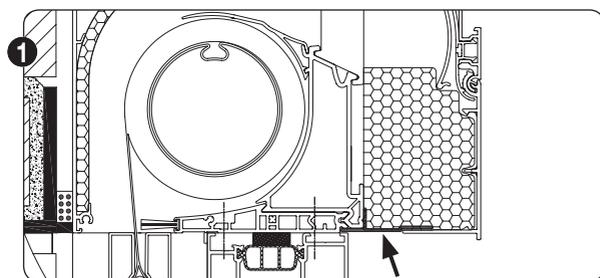
Wird für eine Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> ein durchgehendes Profil bestellt, verläuft das Innenprofil bis an die Seitenkanten der Kassette. In diesem Fall werden keine Putzprofile angebracht.

## 7.4 • Ausgleichsprofil

Wenn man für die Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> oder die Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> eine tiefere Kassettengröße bzgl. der standardmäßigen Rahmengruppe installiert (z. B. für einen besseren U-Wert oder Akustikwert ohne Volumenverlust), kann für die Endbearbeitung der Unterseite der Kassette ein optionales, zusätzliches Ausgleichsprofil bestellt werden.

Die Maße des Ausgleichsprofils hängen vom Kassettentyp ab:

Small	Kein Ausgleichsprofil
Medium	Ausgleichsprofil 30 mm
Large	Ausgleichsprofil 60mm
X-Large	Ausgleichsprofil 90mm
XX-Large	Ausgleichsprofil 120 mm



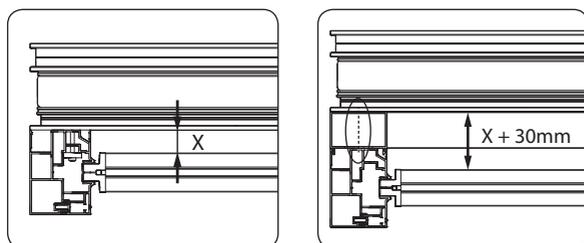
Das Ausgleichsprofil wird mit dem Basisprofil verschraubt (siehe 4.2.3)

## 7.5 • Seitenführung mit Austiefprofil und Gehäuse

Mithilfe der optionalen Seitenführung mit Austiefprofil kann zwischen Rahmen und Tuch zusätzlich Platz geschaffen werden (z. B. zur Anbringung eines Fliegenfensters).

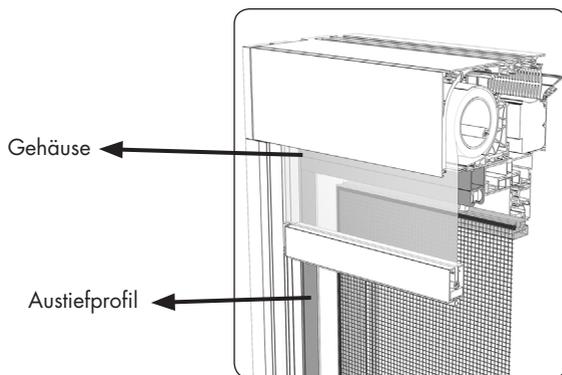
Das Austiefprofil ist in einer festen Größe erhältlich (30 x 47 mm in Kombination mit einer Seitenführung bzw. 30 x 60 mm in Kombination mit einer gekoppelten Seitenführung).

Konkret bewirkt das Austiefprofil, dass der Rahmen nach außen 30 mm tiefer wird. Austiefprofil bohren (mit  $\varnothing 5$  mm) auf die markierte Position bis im festen Teil der Seitenführung und festschrauben.



**HINWEIS:** Bei der Installation von Seitenführungen mit Austiefprofil ist auch eine horizontale Stütze an der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> und Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>-Kassette erforderlich (z. B. mit dem optional erhältlichen Gehäuse). Die Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> und Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>-Kassette ist am Gehäuse bzw. der horizontalen Stütze festzuschrauben. Geschieht dies nicht, erlischt die Produktgarantie.

Das optionale Gehäuse ist in zwei verschiedenen Ausführungen erhältlich (H x T): 15 x 30 mm oder 30 x 30 mm. Bohren passiert auf die gleiche Weise wie beim Austiefprofil. Gleich mit dem Oberkamt vom Rahmen positionieren.

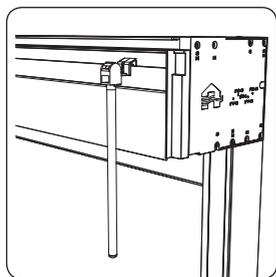


Rahmentiefe (mm)	Fixvent Mono AK/UT <sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK <sup>EVO</sup>				
	SMALL	MEDIUM	LARGE	X-LARGE	XX-LARGE
50-94	kein Ausgleichsprofil ODER (für Rahmentiefe 50-64mm) mit Austiefprofil 30mm	mit Ausgleichsprofil 30mm ODER (für Rahmentiefe 50-64mm) mit Ausgleichsprofil 30mm +Austiefprofil 30mm ODER (für Rahmentiefe 65mm) mit Austiefprofil 30mm	mit Ausgleichsprofil 60mm ODER mit Ausgleichsprofil 60mm + Austiefprofil 30mm	mit Ausgleichsprofil 90mm ODER mit Ausgleichsprofil 90mm + Austiefprofil 30mm	mit Ausgleichsprofil 120mm ODER mit Ausgleichsprofil 120 mm + Austiefprofil 30mm
95-124		kein Ausgleichsprofil	mit Ausgleichsprofil 60mm ODER mit Austiefprofil 30mm	mit Ausgleichsprofil 90mm ODER mit Ausgleichsprofil 90mm + Austiefprofil 30mm	mit Ausgleichsprofil 120mm ODER mit Ausgleichsprofil 120mm + Austiefprofil 30mm
125-154			kein Ausgleichsprofil	mit Ausgleichsprofil 90mm ODER mit Austiefprofil 30mm	mit Ausgleichsprofil 120mm ODER mit Ausgleichsprofil 120mm + Austiefprofil 30mm
155-184				kein Ausgleichsprofil	mit Ausgleichsprofil 120mm ODER mit Austiefprofil 30mm
185-215					kein Ausgleichsprofil

## 8 • Bedienungsoptionen

### 8.1 • Bedienung der Lüftungsklappe (nur für Fixvent® Mono AK/UT<sup>EVO</sup>)

#### 8.1.1 • Manuelle Bedienung



Die Lüftungsklappe der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> wird manuell bedient, ggf. mithilfe einer Stange. Renson bietet eine Stange an, die auf zweierlei Weise verwendet werden kann: Entweder klicken Sie die Stange an den Clip, wodurch die Stange hängen bleibt oder Sie hängen sie an den Clip und bedienen sie so.

#### 8.1.2. • Motorbedienung

Die Steuerklappe schließt sich erst, wenn Sie hier den Strom aufsetzen. Wenn dies nicht der Fall ist, mit anderen Worten, wenn sich die Klappe öffnet anstatt schließt, müssen Sie den DIP Schalter auf der Platine auf "ON" stellen.

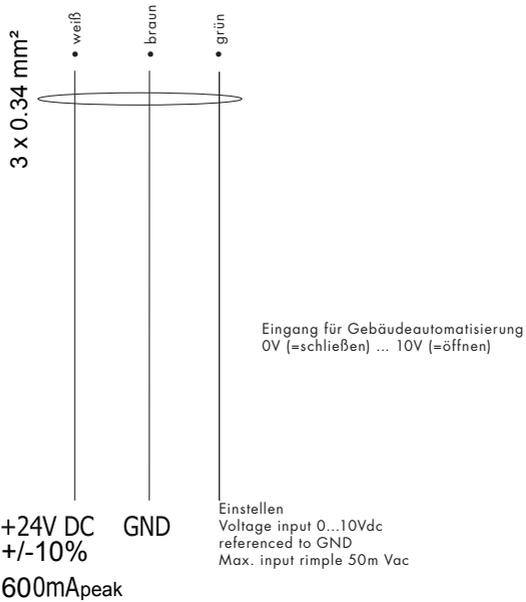
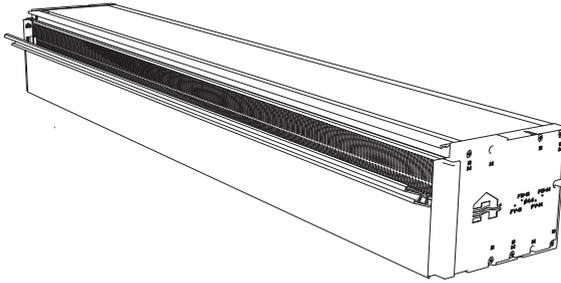
##### 8.1.2.1 • Technische Daten

<b>Steuerung</b>	Auf / Zu oder DC 0 ... 10 V Eingangswiderstand 940 kOhm
<b>Nennspannung</b>	+24Vdc (±10% Toleranz)
<b>Leistungsverbrauch: Betrieb</b>	12W <sub>mittlermäßig</sub> ( 14.4W <sub>Maximum</sub> )
<b>Leistungsverbrauch: Ruhestellung</b>	0.24W <sub>mittlermäßig</sub>
<b>Laufzeit</b>	15 sec.
<b>Schutzklasse</b>	III
<b>Umgebungstemperatur</b>	-20 ... +70°C
<b>Wartung</b>	Wartungsfrei
<b>Kabel</b>	LIYY 5m / 3 x 0,34 mm <sup>2</sup>
<b>EMV</b>	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4

Breite > 2000 mm: Klappe aus 2 Teilen + 2 Motoren  
Breite > 4000 mm: Klappe aus 3 Teilen + 3 Motoren



8.1.2.2 • Anschlussplan:  
Elektrisch bediente Lüftungsklappe (0 - 10V)



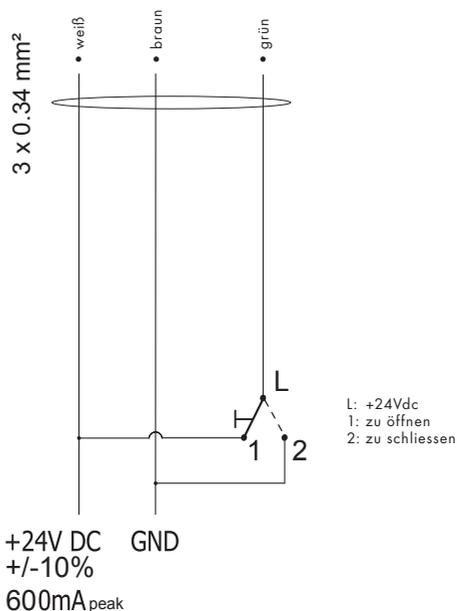
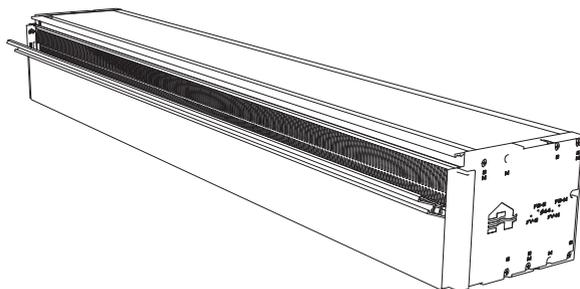
**Achtung:**

- Motoren können parallel geschaltet werden

Die Installation und der elektrische Anschluß der verschiedenen Bauteile darf laut den geltenden Sicherheitsregeln nur von befugtem Personal vorgenommen werden.



## 8.1.2.3 • Anschlussplan: Elektrisch bediente Lüftungs-klappe (On/Off)



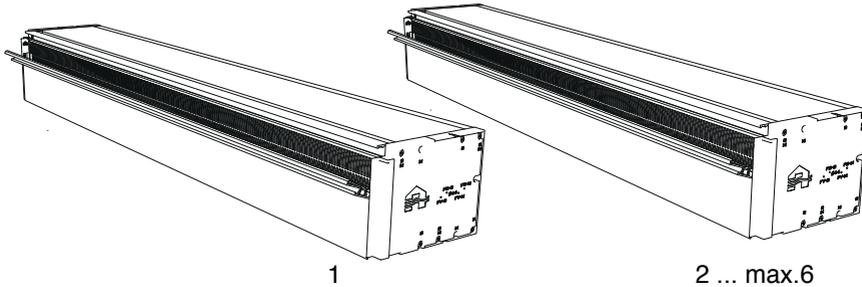
### Achtung:

- Motoren können parallel geschaltet werden

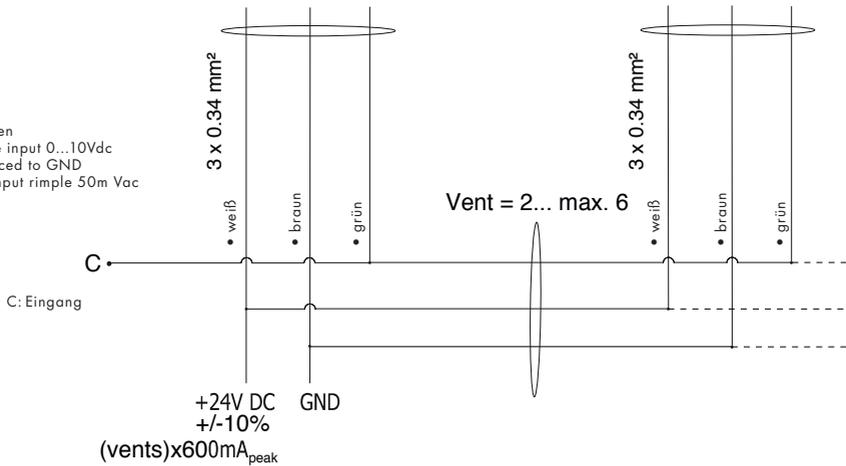
Die Installation und der elektrische Anschluß der verschiedenen Bauteile darf laut den geltenden Sicherheitsregeln nur von befugtem Personal vorgenommen werden.



8.1.2.4 • Anschlussplan: PARALLEL GESCHALTET  
Elektrisch bediente Lüftungsclappe (0-10V)



Einstellen  
Voltage input 0...10Vdc  
referenced to GND  
Max. input ripple 50m Vac



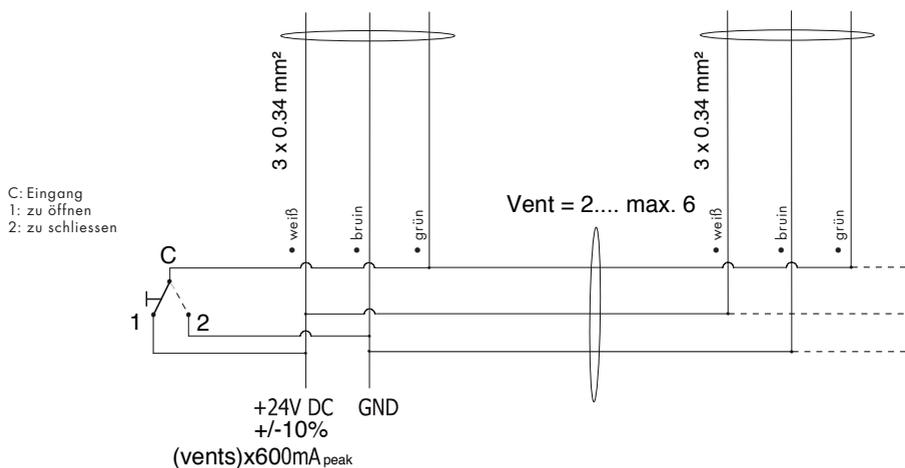
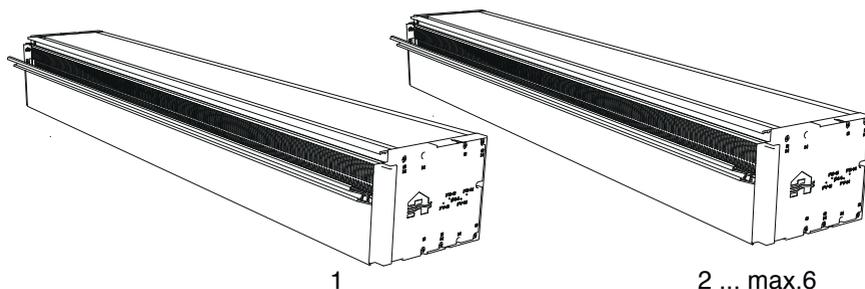
**Achtung:**

- Motoren können parallel geschaltet werden 7 Lüftungsclappe

Die Installation und der elektrische Anschluß der verschiedenen Bauteile darf laut den geltenden Sicherheitsregeln von befugtem Personal vorgenommen werden.



## 8.1.2.5 • Anschlussplan: PARALLEL GESCHALTET Elektrisch bediente Lüftungsklappe (On/Off)



### Achtung:

- Motoren können parallel geschaltet werden 7 Lüftungsklappe

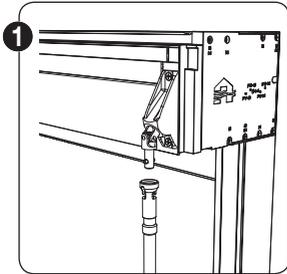
Die Installation und der elektrische Anschluß der verschiedenen Bauteile darf laut den geltenden Sicherheitsregeln von befugtem Personal vorgenommen werden.



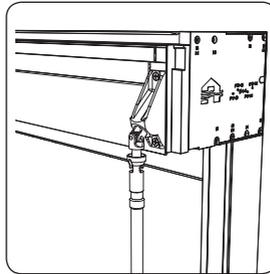
## 8.2 • Bedienung der Screens

### 8.2.1 • Manuelle Bedienung (Kurbelstange)

Die Screens von Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> oder Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> werden Standard mit Motor bedient. Alternativ ist manuelle Bedienung oder Bedienung mit Kurbel möglich (fest oder abnehmbar).



Abnehmbar Kurbel



Fest Kurbel

### 8.2.2 • Motorbedienung

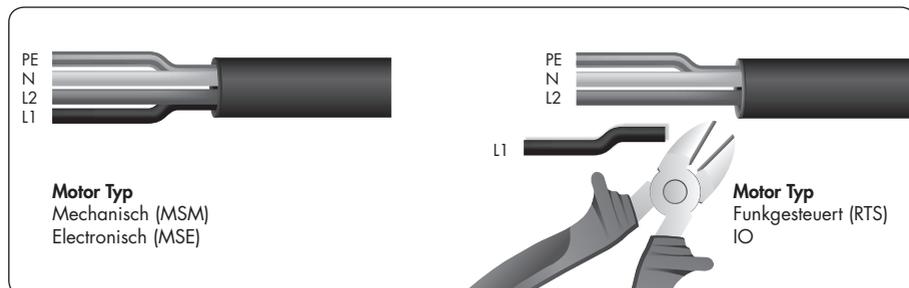
#### 8.2.2.1 • Technische Eigenschaften der Motoren

Parameter	Wert
Netzspannung	230 Volt AC
Stromstärke	0,4 - 1,5 Ampere (je nach Motortyp)
Leistung	90 - 300 Watt (je nach Motortyp)
Schutzklasse	IP 44
Maximale Laufzeit	ca. 3 - 5 Minuten

#### 8.2.2.2 • Eigenschaften des Elektroanschlusses

Kategorie	Wert
Stromdifferenzial	300 mA
Verwenden Sie eine separate Sicherung	10 Ampere (max. 8 Motoren pro Sicherung) (siehe Spezifikationen im technischen Datenblatt von Somfy)

## 8.2.2.3 • Anschluss des Kabels mit UV-beständiger Ummantlung (RR-F/RN-F)



Bei einem ferngesteuerten (RTS-) oder IO-Home-Motor wird das schwarze Kabel abgetrennt (der schwarze Draht ist bei diesen Motortypen ohne Funktion).

Farbcodierung	
Blau	N (Neutralleiter)
Schwarz	L1 (Richtung 1)
Braun	L2 (Richtung 2)
Gelb & grün	PE (Erdung)

Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> und Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> dürfen (ohne Relaiskasten) nicht parallel geschaltet werden.



Werden verschiedene Motortypen (z. B. elektronischer und mechanischer) oder verschiedene Tuchwellentypen verwendet, kann dies bei der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> und der Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> zu unterschiedlichen Auf- und Abrollgeschwindigkeiten führen.



## 9 • Endeinstellung der Endpunkte des Motors

Die Endpunkte des Motors (für die Bedienung eines Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>/Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>-Screens) sind teilweise eingestellt.

### 9.1 • Einstellung des oberen Endpunktes

Der obere Endpunkt ist bereits von Renson eingestellt. Bei dieser Einstellung schließt die Endschiene so dicht wie möglich an die Kassette an.

### 9.2 • Einstellung des unteren Endpunktes

Der untere Endpunkt hat die Werkseinstellung (= ca.400 mm von der Unterseite der Kassette). Den unteren Endpunkt muss der Installateur selbst einstellen (siehe mitgelieferte Anleitung zur Einstellung der Motoren von vertikalen Screens).

**HINWEIS:** Stellen Sie den unteren Endpunkt bis auf einige mm vom Ende der Seitenführungen ein, damit das Tuch gut gespannt bleibt.

Rollen Sie das Tuch mehrmals auf und ab, um ein ordnungsgemäßes Funktionieren zu gewährleisten.

**Tipp:** wenn die Stromanschluss vor der Installation der Sonnenschutz noch nicht passiert ist, kann ein zeitweilige Kabel gebraucht werden um die Endpunkte der Sonnenschutz korrekt ein zu stellen.

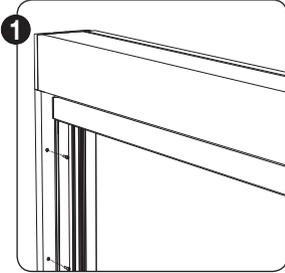
## 10 • Wartung

Eine Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> erfordert nur einen geringen Pflegeaufwand, doch damit Sie viele Jahre Freude an Ihrem Produkt haben, empfehlen wir Folgendes:

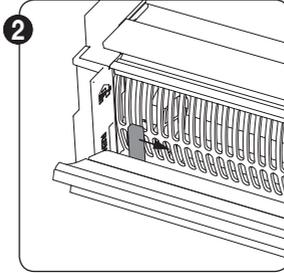
- Wenn das Tuch bei einem unerwarteten Schauer nass wird, können Sie den Schirm ruhig aufrollen und ihn später, bei besserem Wetter zum Trocknen wieder ausrollen. Das Tuch sollte jedoch nicht länger als drei Tage nass aufgerollt sein, um Schimmel- und Fleckenbildung zu vermeiden.
- Vor dem Reinigen zuerst mit einer Bürste oder einem Staubsauger losen Schmutz beseitigen. Danach können Sie mit einem Reinigungsmittel (ätzende Produkte vermeiden) und lauwarmem Wasser den restlichen Schmutz entfernen. Nach dem Reinigen das Tuch immer nachspülen. Vermeiden Sie eine Reinigung in gleißender Sonne: schnelles Trocknen des Seifenwassers kann Flecken auf dem Tuch hinterlassen. Verwenden Sie keine aggressiven Scheuermittel.
- Die Reinigung von Aluminiumteilen geschieht mit sauberem Wasser unter Zugabe eines neutralen, nicht-aggressiven Reinigungsmittels mithilfe eines weichen Schwamms oder Mikrofasertuchs.
  - Glanz- und Mattlack:  
sauberes kaltes Wasser mit einem neutralen, nicht-aggressiven Reinigungsmittel und einem pH-Wert zwischen 6 und 8.
  - Struktur- und Struktur-Metallic-Lack:  
sauberes, lauwarmes Wasser (max. 25 °C) mit einem neutralen, nicht-aggressiven Reinigungsmittel und einem pH-Wert von 7.
- Keinesfalls mit Stahlwolle, Schmirgelpapier, Reinigungsmitteln unbekannter Zusammensetzung und Lösungsmitteln reinigen! Auch Dampfreiniger und Hochdruckreiniger mit Schmutzfräse sind nicht erlaubt.
- Die Reinigung darf nicht bei voller Sonneneinstrahlung geschehen. Es wird empfohlen, dies an einem bewölkten oder regnerischen Tag zu tun. Die zu reinigende Fläche darf max. eine Temperatur von 25° haben.
- Das Nachspülen mit klarem kalten Wasser ist erforderlich, damit an der Oberfläche keine Reinigungsmittelreste zurückbleiben. Reinigungsmittelreste und wiederkehrende Verschmutzung (Staub, Regen etc.) können unter Einwirkung der UV- bzw. IR-Strahlung der Sonne zu einer irreparablen Beschädigung der lackierten Oberflächen und dem Verlust des ästhetischen Werts führen.
- Nach der Reinigung sollte für den Erhalt von Farbe und Glanz eine Behandlung mit konservierendem Wachs erfolgen. Dieser muss aber für pulverbeschichteten Glanz-, Matt- Struktur- oder Struktur-Metallic-Lack geeignet sein.
- Gelenkige oder drehende Teile müssen jährlich geschmiert werden. Verwenden Sie dafür ein Trockenschmiermittel (Veidec Dry Lube (G6002790)).
- Nach einer Reinigung (kleine Zweige und Blätter entfernen) können Gleitbuchsen aus Kunststoff mit einem Trockenschmiermittel (Veidec Dry Lube (G6002790)) geschmiert werden.
- Zumindest einmal alle 2 Jahre (standortabhängig) sollten Sie die Innenseite der Klappe des Lüftungsteils mit einem Staubsauger und/oder einem feuchten Tuch reinigen und an der Außenseite des Gitters Blätter und Schmutz entfernen.
- Inspizieren Sie Ihr Produkt regelmäßig auf kleine Zweige, Blätter, Vogelneester etc. und entfernen Sie diese. Pflegen Sie dieses Produkt sorgfältig.
- Als Hersteller empfehlen wir eine regelmäßige technische Kontrolle Ihrer Anlage durch den Installateur.
  - Bei gewerblichen Bauten und Privatsonnenschutz jedes Jahr.

## 11 • Tuch oder Motor austauschen

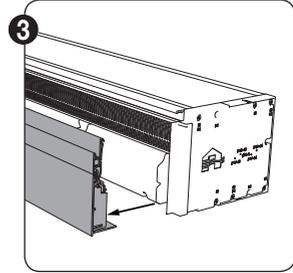
### 11.1 • Vorbereitung



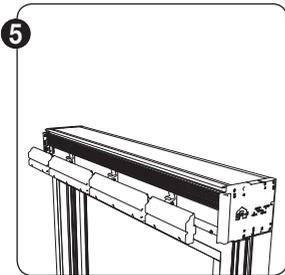
- Nehmen Sie den abnehmbaren Teil der Seitenführung auf beiden Seiten ab



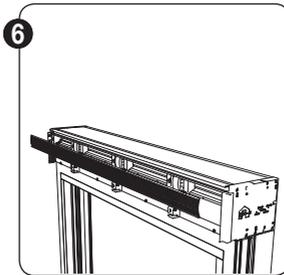
- Bei der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> ist das Innenprofil an beiden Enden der Kassette (links und rechts) zusätzlich mit 2 Verschlüssen gesichert. Schieben Sie beide Verschlüsse nach innen, sodass Sie das Innenprofil losklicken können.



- Klicken Sie das Innenprofil heraus.

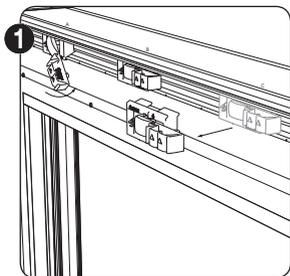


- Nehmen Sie das thermische Material aus der Kassette.
- Bewahren Sie das thermische Material in der richtigen Reihenfolge auf (vereinfacht das Wiedereinsetzen).

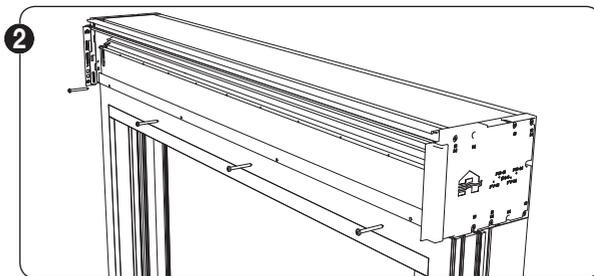


- Bei der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>: Nehmen Sie das Insektenschutzprofil aus der Kassette.

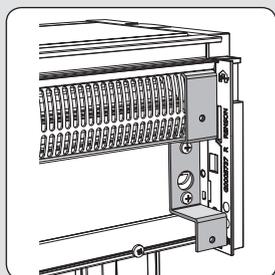
## 11.2 • Clips lösen



- Lösen Sie die Drehclips: Entgegen dem Uhrzeigersinn bis in die horizontale Position drehen und Drehclips herausnehmen.
- Markieren Sie alle 100 mm die linke Seite der Drehclips am Basisprofil.



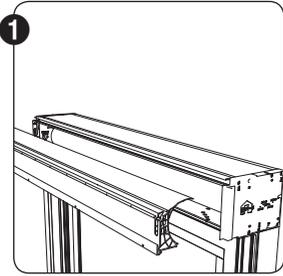
- Schrauben Sie das Basisprofil los.



### Bei manueller Bedienung des Screens:

- Schrauben Sie zuerst den Stützbügel für die Mechanik der manuellen Bedienung los.
- Schrauben Sie dann das Basisprofil los.

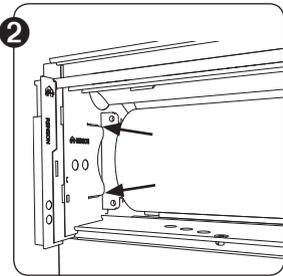
## 11.3 • Demontage der Tuchrolle (Click &amp; Safe®)



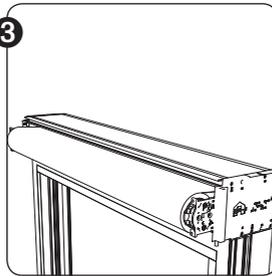
- Nehmen Sie das Basisprofil aus der Kassette.

**Bei manueller Bedienung des Screens:**

- Auf beiden Seiten des Tuchwellenpakets befindet sich in der Nähe der Seitenführung ein Clip. Klicken Sie diese Clips heraus, bevor Sie die Tuchwelle demontieren.

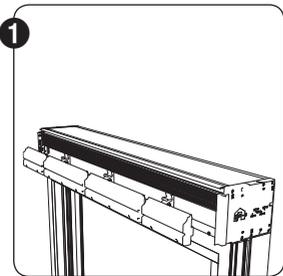


- Auf beiden Seiten des Tuchwellenpakets befindet sich in der Nähe der Seitenführung ein Clip. Klicken Sie diese Clips heraus, bevor Sie die Tuchwelle demontieren.

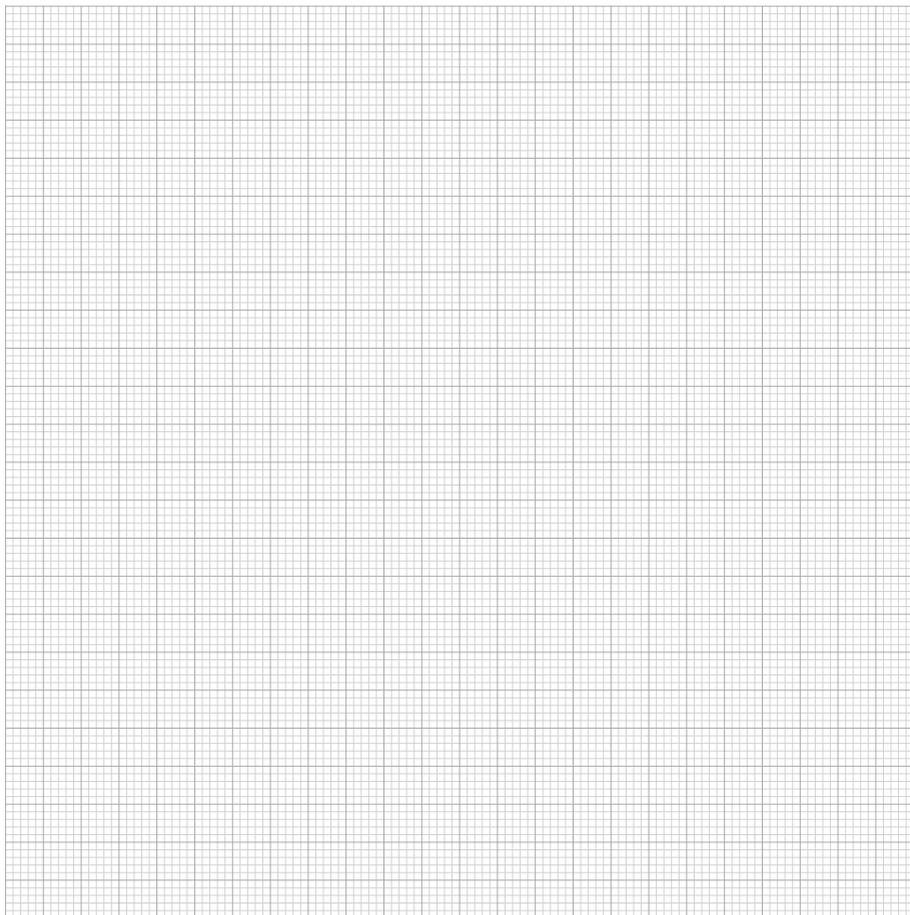


- Sie können jetzt die Tuchwelle oder den Motor austauschen.

## 11.4 • Thermisches Material und Innenprofil wieder einsetzen



- Setzen Sie die Tuchwelle wieder ein: Schieben Sie die Tuchwelle horizontal und gleichmäßig (links gegenüber rechts) in die Kassette, damit nichts beschädigt wird.
- Die Tuchwelle andrücken, bis Sie ein Klicken hören. Mithilfe des Click & Safe-Systems ist die Tuchwelle gesichert.
- Das Basisprofil von unten nach oben wieder in die Kassette einsetzen und festschrauben.
- Die Drehclips schräg nach oben einschieben und im Uhrzeigersinn bis in die vertikale Position eindrehen. Am einfachsten ist es, von links nach rechts vorzugehen und immer abwechselnd einen Isolierblock und einen Clip anzubringen.
- Nur bei der Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>: das Insektenschutzprofil wieder einsetzen.
- Setzen Sie das Innenprofil wieder ein.



---

---

---

---

---

---

---

---

## Index

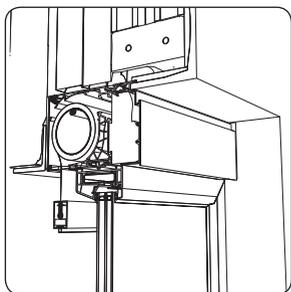
1 • General .....	38
1.1 • Parts included .....	38
1.2 • Documents and markings included.....	39
1.3 • Required tools and materials (not supplied by Renson®).....	39
2 • Preparing the box .....	42
3 • Control .....	44
4 • Mounting the fixed part of the side channel .....	45
4.1 • Pre-drilling and securing the fixed part of the side channel.....	45
5 • Assembling the box .....	46
5.1 • Securing the mounting profile.....	46
5.2 • Securing the box .....	47
5.2.1 • Installing the box.....	47
5.2.2 • Securing the box laterally.....	47
5.2.3 • Securing the box horizontally .....	48
5.2.4 • Installing the interior profile .....	48
5.2.5 • Checks.....	49
6 • Assembling the removable part of the side channel .....	50
6.1 • Installing the uPVC zip channels .....	50
6.2 • Installing the removable part of the side channel .....	51
7 • Finishing .....	51
7.1 • Screw-in anchors .....	52
7.2 • Finish on top .....	54
7.2.1 MDF- or plasterboard finish on top .....	54
7.2.2 Finish on top using a finishing profile .....	54
7.3 • Plastering profile .....	54
7.4 • Extension profile .....	55
7.5 • Side channel with in-depth profile and tube profile .....	55
8 • Control options .....	57
8.1 • Ventilation flap control (only for Fixvent® Mono AK/UT <sup>EVO</sup> ) .....	57
8.1.1 • Manual control .....	57
8.1.2 • Motor control.....	57
8.1.2.1 • Technical characteristics .....	57
8.1.2.2 • Electrical wiring :	
Modular motorised flap (0-10V) .....	58
8.1.2.3 • Electrical wiring :	
Motorised flap (on/off) .....	59

- 8.1.2.4 • Electrical wiring: PARALLEL - CONNECTED  
 Motorised flap (0-10V)..... 60
- 8.1.2.5 • Electrical wiring: PARALLEL - CONNECTED  
 Motorised flap (On/Off) ..... 61
- 8.2 • Screen control..... 62
  - 8.2.1 • Manual control (crank)..... 62
  - 8.2.2 • Motor control..... 62
    - 8.2.2.1 • Technical specifications of the motors ..... 62
    - 8.2.2.2 • Electrical connection specifications ..... 62
    - 8.2.2.3 • Connecting the cable with UV-resistant sheathing (RR-F/RN-F) ..... 63
- 9 • Final adjustment of motor endpoints ..... 64
  - 9.1 • Adjusting the upper endpoint ..... 64
  - 9.2 • Adjusting the lower endpoint ..... 64
- 10 • Maintenance ..... 65
- 11 • Replacing the screen fabric or motor ..... 66
  - 11.1 • Preparation..... 66
  - 11.2 • Releasing the clips ..... 67
  - 11.3 • Removing the (Click & Safe®) fabric roller barrel ..... 68
  - 11.4 • Replacing the thermal material and inner profile..... 68

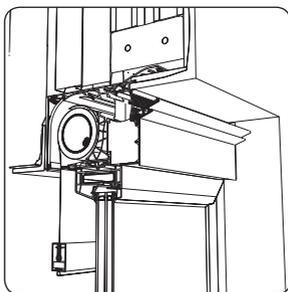
## 1 • General

### 1.1 • Parts included

- for Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> and Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>
  - uPVC box with aluminium interior and exterior profile, and directly removable roller, including side channels



Interior profile Fixscreen  
Mono AK<sup>EVO</sup>



Interior profile Fixvent  
Mono AK<sup>EVO</sup>

- assembly profile (delivered loose in the box)
- high-quality polyester fabric, glass fibre fabric or insect screen with Fixscreen technology. symmetric zip combined with patented, strengthened uPVC side channel: Smooth Technology
- weighted bottom bar, with hidden seam
- end caps already mounted on the box, with the correct depth (Small, Medium, Large, X-Large or XX-Large)
- plaster profiles (2 pieces), fitted on the sides of the end caps, except for a continuous interior profile (Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>)
- Additionally for the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>:
  - Insect-proof profile (pre-fixed in the box)
  - Self-regulating flap (pre-fixed in the box)
- Additional parts:
  - Pack with screws for securing the box: screw type DIN 7981 3.9 x 38 (24 pieces/bag)
  - Package with Allan screws to fix the removable part of the side channel onto the fixed part of the side channel :  
Screw type DIN 9012 M4 x 20 (10 pcs/bag)

Check that all parts described above have been included in the package



## 1.2 • Documents and markings included

- CE label: inside the box, fixed on the base profile at the height of the control mechanism
- Warranty certificate for the Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> & Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>
- Separate manual: for adjusting the motors on vertical screens

## 1.3 • Required tools and materials (not supplied by Renson®)

- Expansion tape (for aluminium or uPVC window profiles)
  - Magnetic bit – for fitting the base profile onto the mounting profile
  - An electric screwdriver set to low speed – e.g. for fitting the mounting profile or fixing the base profile on the mounting profile
  - Wire cutter – for cutting off the black cable from the motor outlet
- The black cable needs cutting when there is a wireless controlled (RTS) or IO home motor!**
- Screw-in anchors (ordered via Renson) – the Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> & Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> have fixing strips at the topside of the box to facilitate quick and easy mounting on the basic structure, using screw-in anchors.
  - Screws suitable for the materials and for the window profile sizes
  - An allen key (SW3)– for fixscrewing the removable part of the side channels onto the fixed part of the side channels
  - In case you need to extend the cord outlet – flat nosed pliers for breaking through the cord outlet.

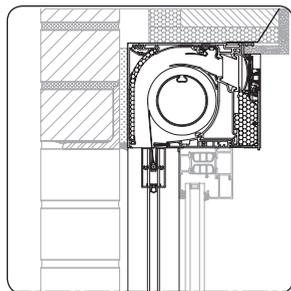
Please read the manual(s) carefully before assembling this product and putting it into use. The warranty on the product will not be valid, if the product is not installed according to the official manual.



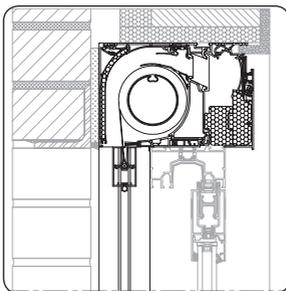
# Fixvent® Mono AK/UT<sup>EVO</sup> • Fixscreen® Mono AK<sup>EVO</sup>

The Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> and Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> are available in five different box depths, each compatible with a different window profile thickness.

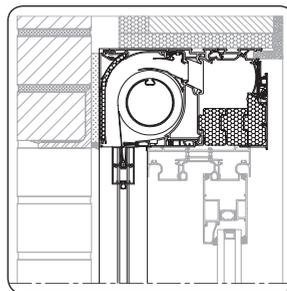
## Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>



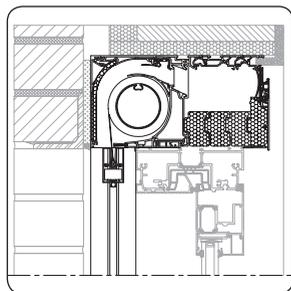
Small  
(50-94 mm)



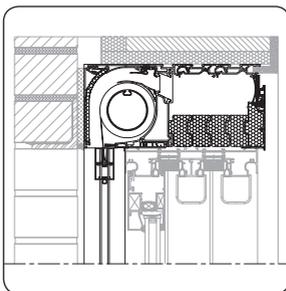
Medium  
(95- 124 mm)



Large  
(125 – 154 mm)

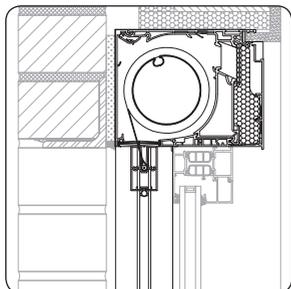


X-large  
(155-184 mm)

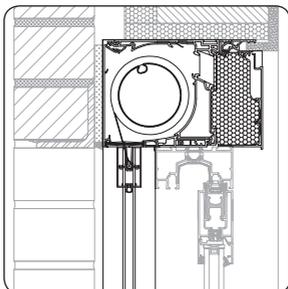


XX-large  
(185-215 mm)

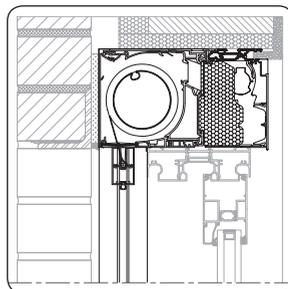
**Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>**



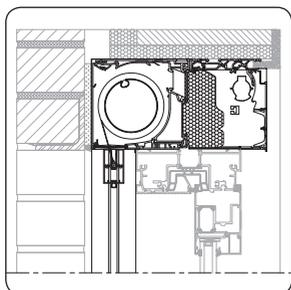
Small  
(50-94 mm)



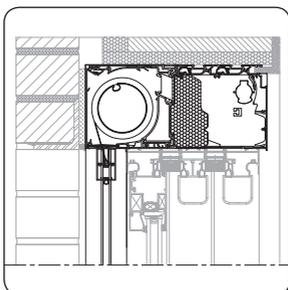
Medium  
(95- 124 mm)



Large  
(125 – 154 mm)



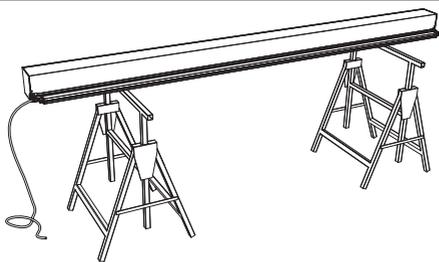
X-large  
(155-184 mm)



XX-large  
(185-215 mm)

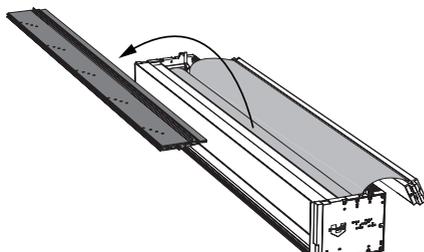
## 2 • Preparing the box

1



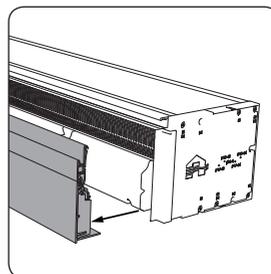
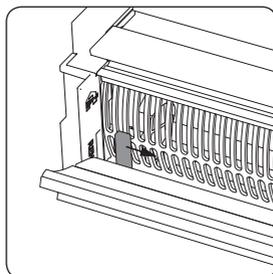
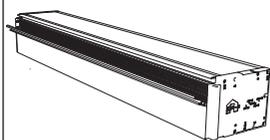
- Unpack the box, with the rolled up fabric and mounting profile and put the box on a workbench or trestle system.

2



- Take the mounting profile out of the box (included loose).

3

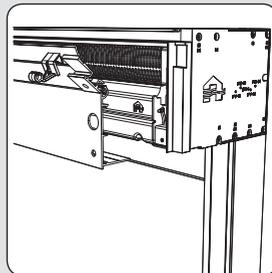
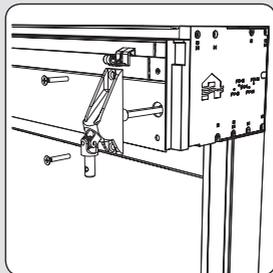
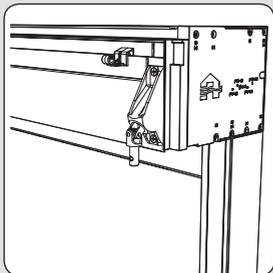


- Unclick the inner profile from the box.

**PLEASE NOTE:** that the inner profile of the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> is also secured with two clips, one at each end (left and right) of the box. Slide both clips towards the inside to unlock the interior profile.

**For manual screen control only:**

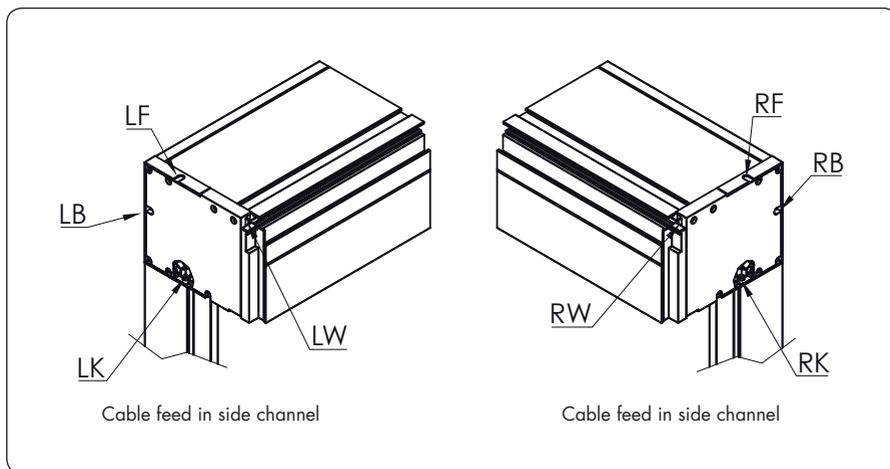
- First, unscrew the winding mechanism from the interior profile (on top as well as at the bottom)
- Remove the interior profile from the box.



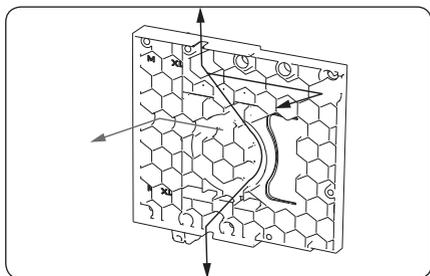
- Store the profiles in a clean place, to avoid damage.

### 3 • Control

- Provide a power supply in accordance with the type of lead-through: F (standard), K, W & B.

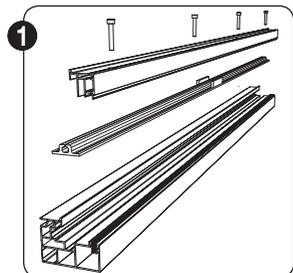


- If you are changing the cord outlet during installation or while preparing in the workshop, extend the cord outlet, as shown in the diagram below. Use flat nose pliers to break out the cord outlet.

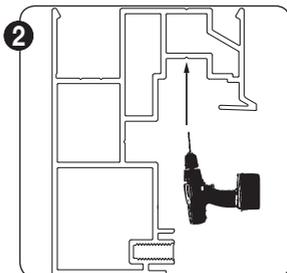


## 4 • Mounting the fixed part of the side channel

### 4.1 • Pre-drilling and securing the fixed part of the side channel

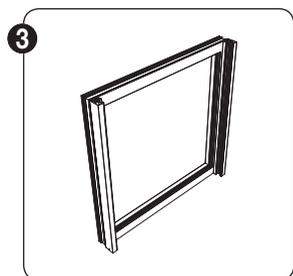


1  
Unpack the side channels. Dismount the side channels (fixed and removable parts) and take the uPVC zipper out of the side channels. Store the uPVC zipper in a clean place, to avoid damage.

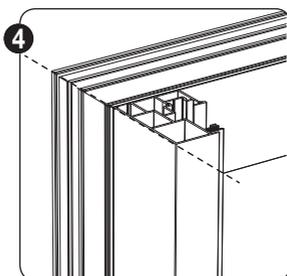


2  
The fixed parts of the side channels are not pre-drilled. You need to drill the fixed side channel yourself, using the pre-determined drill line. Use a 5 mm Ø drill.

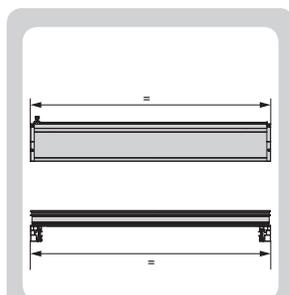
The first hole must be drilled **125 mm** from the topside. Then successive holes should be drilled every **250 mm**.



3  
Put the fixed part of the side channel against the window profile. Mount the side channel onto the window frame or wall.



4  
The top edge of the side channel must be levelled with the top edge of the window frame.

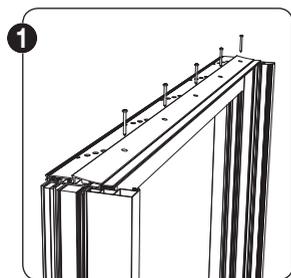


Check the overall size, including the side channels. This size must exactly match the width of the box.



## 5 • Assembling the box

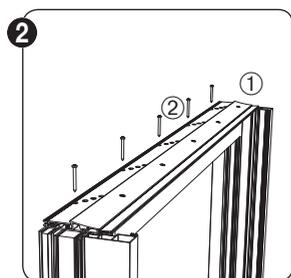
### 5.1 • Securing the mounting profile



- Position the mounting profile centrally on top of the window, with the stop rib against the outside of the window profile, and the brush against the external side of the window. Keep at least 16 mm free on each side of the mounting profile (for the end caps).

**ATTENTION:** Check that the mounting profile lies stable and horizontally on the window frame. When necessary, use spacers (at the screw positions) to prevent the mounting profile of deforming when screwfixed.

- With aluminium/uPVC window profiles, first put expansion tape/compriband (not included).

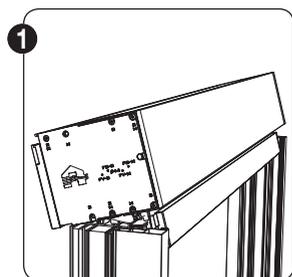


Screwfix the mounting profile suitable for the material and dimensions of the window profile (screws not included):

- **Phase 1:** Firstly, drill the 1st row of holes ① closest to the external side of the window. Secure the mounting profile to the window profile
- **Phase 2:** Then drill the second row of holes ② on as near as possible to the inner side of the window. Avoid screws on ribs of (aluminium/uPVC) window profiles.
- Use an electric screwdriver set to low speed (the mounting profile must not be bended/deformed during screwfixing).

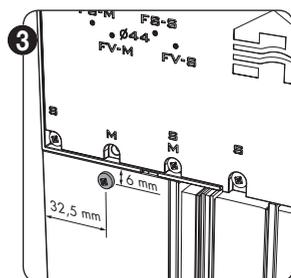
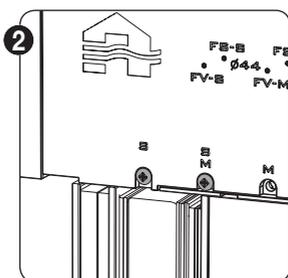
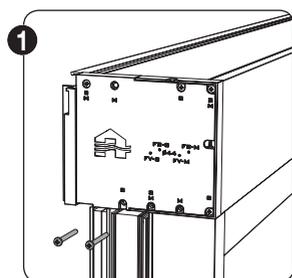
## 5.2 • Securing the box

### 5.2.1 • Installing the box

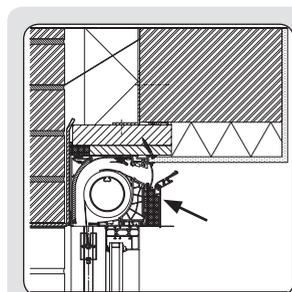


- Work outwards from the inside.
- Place the box on the window, slightly angled to the rear – the bottom bar must therefore be placed over the window and suspended on the outside.
- When necessary, slide the box left or right so that the end caps are outside the mounting profile.
- Push the box softly towards the outside so the end cap pins drop into the side channels so that the box profiling clamps the mounting profile.

### 5.2.2 • Securing the box laterally

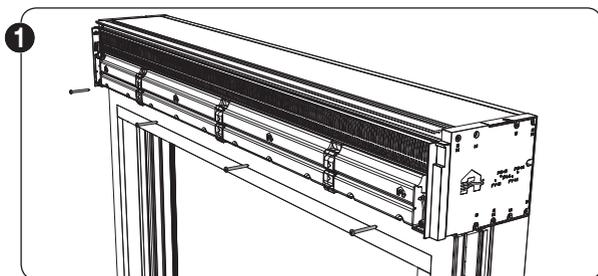


- First secure the box on the sides at the pre-determined positions with the supplied screws (24 DIN 7981 3.9 x 38). Push the box towards the outside during fitting to make certain it is properly positioned.
- On each end cap, there are codes to show the screw positions per model (S = Small / M = Medium / L = Large / XL = Extra Large / XXL = Extra, Extra Large)
- On each end cap, there are codes to show the screw positions per model (S = Small / M = Medium / L = Large / XL = Extra Large / XXL = Extra, Extra Large)



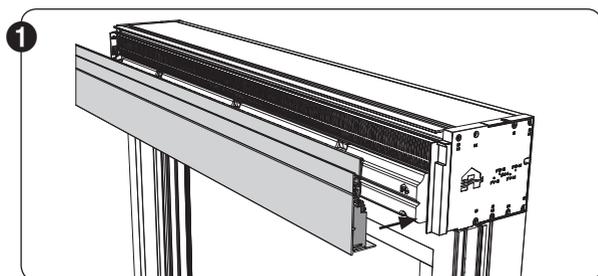
- In case of installation in a soffit (a recess above previously installed windows), the box cannot be secured to the mounting profile through the end caps. In this situation, the end caps must be secured to the inside of the base profile with two plastic fittings. This solution must be mentioned on the order.

## 5.2.3 • Securing the box horizontally



- Using the pre-drilled positions on the base profile, fix the box to the mounting profile. Use the supplied screws (DIN 7981 3.9 x 38).
- Screwfix thoroughly without deforming the box.
- Check that the box is secure.

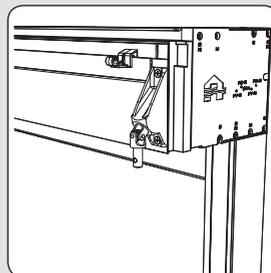
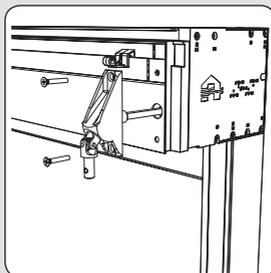
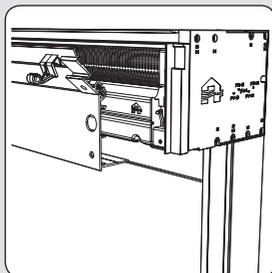
## 5.2.4 • Installing the interior profile



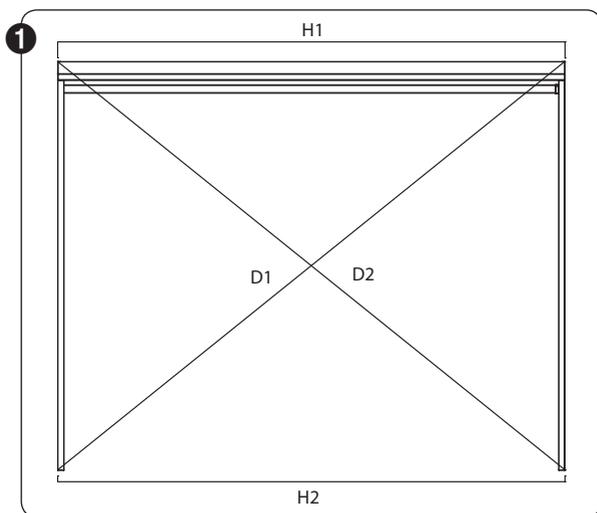
- Put the interior profile back between the end caps. Press the interior profile firmly to ensure that it is securely fitted to the box.

**Only in case of manual control of the screen:**

- Place the inner profile again on the box
- Screwfix the wind mechanism again onto the inner profile (for topside as well as for bottom)



## 5.2.5 • Checks

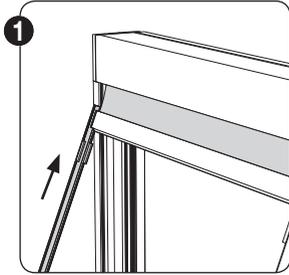


Check that it is straight and the diagonals (D1 and D2) and parallels (H1 and H2) are as equal as possible (before starting the motor), to ensure a perfect unrolling of the fabric.

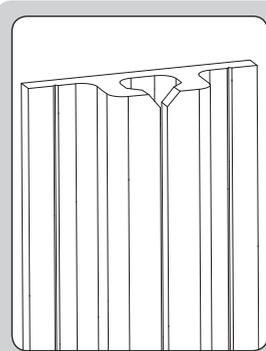
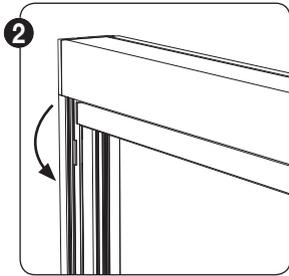
**D1 = D2 and H1 = H2**

## 6 • Assembling the removable part of the side channel

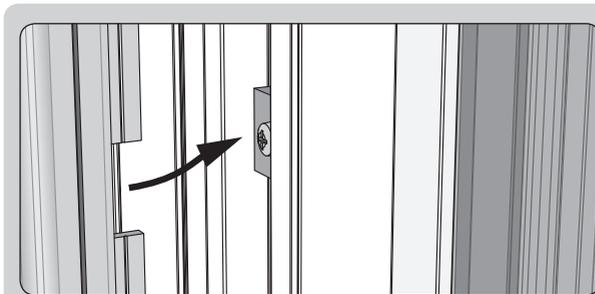
### 6.1 • Installing the uPVC zip channels



- Slide the uPVC zip channels over the zip on the screen fabric (1) and then put them back into the fixed part of the side channels on the left and right (2).



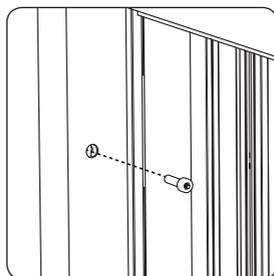
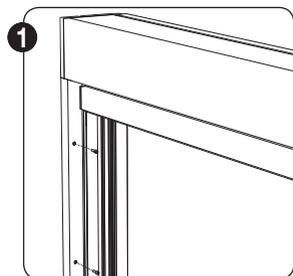
Pay attention to the correct direction of the uPVC zip channel. There is a V-shaped recess, which must always be positioned on the upper side.



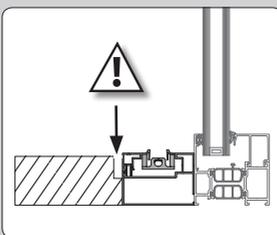
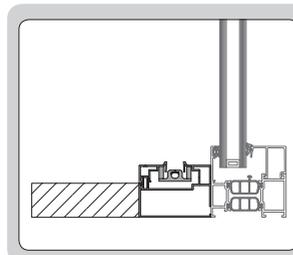
The gap in the zipper must be placed over the plate of the guiding channel's fixed part.



## 6.2 • Installing the removable part of the side channel



- Put the removable part of the side channel back in place and screw it tight to the fixed part, using the supplied screws and a hex key.



When finishing on the outside (rendering work), pay attention to the fact that you must be able to disassemble the removable side channel at any time. For that reason, the side of the removable side channel must always remain free.



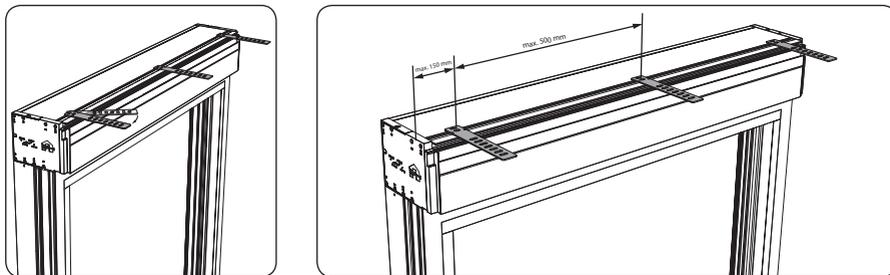
## 7 • Finishing

For maintenance reasons, the aluminium inner flap must remain accessible and removable after plastering.

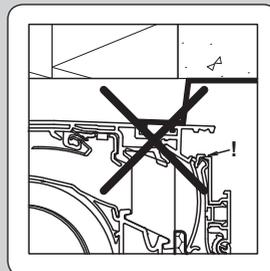
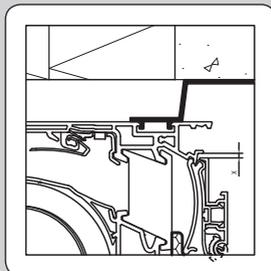
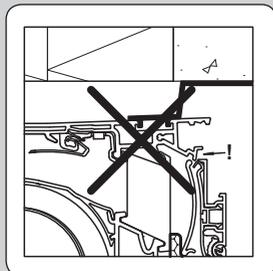
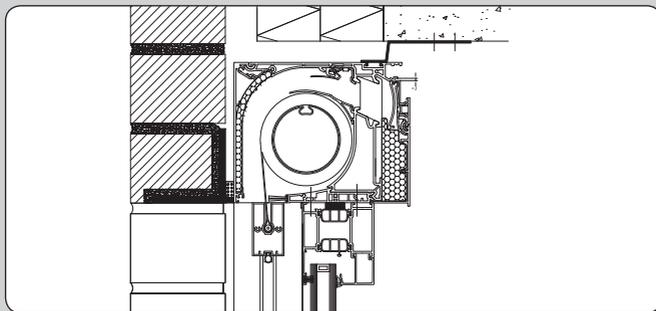


## 7.1 • Screw-in anchors

The Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> have a fixing strip at the top side of the box to facilitate quick and easy mounting on the basic structure using screw-in anchors (not included but available separately). Therefore, the box is supplied with „Euronut“ fixing strips.

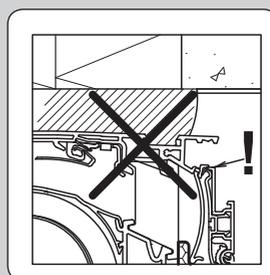
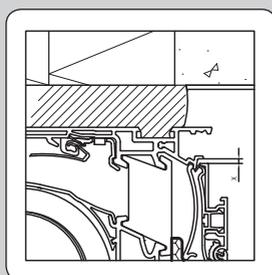
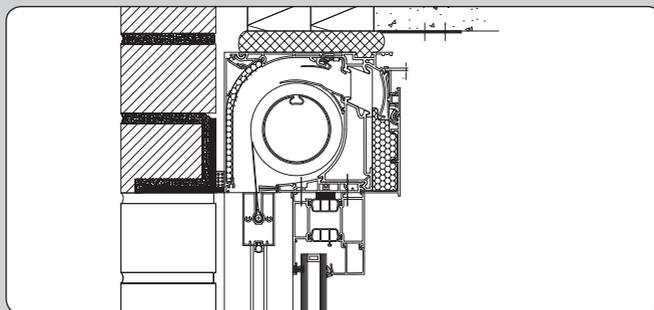


Install the screw-in anchors in a professional way. Install them at a maximum of 150 mm from the side and subsequently spaced at no more than 500 mm between the screw-in anchors.



**ATTENTION:** Please bend the fixing brackets carefully to avoid damage to the top side of the box.





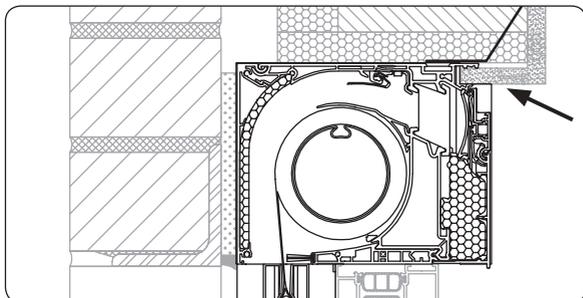
**ATTENTION:** It is important to seal around the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> and Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> – using PU foam or a sealant. To avoid deforming the box, use a PU foam that fills well and does not expand greatly, with good shape stability (i.e. no shrinkage or expansion).



## 7.2 • Finish on top

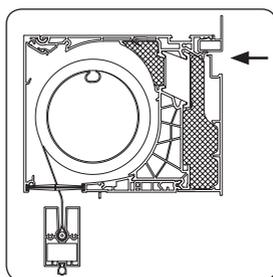
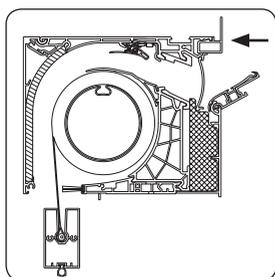
### 7.2.1 MDF- or plasterboard finish on top

This product is made with a view to guarantee a perfect finish. For this purpose, there is a recess at the top for plasterboard or MDF panels up to 10 mm so that the plasterer can work the product seamlessly into the plasterwork.

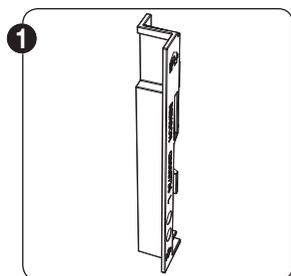


### 7.2.2 Finish on top using a finishing profile

You need to use the optional aluminium finishing profile for traditional wet plastering. This profile is available in the same finish as the box's inner profile. This finishing profile must be as long as the total length of the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>.



## 7.3 • Plastering profile



We supply as standard two plastic plaster profiles (click fitted to the end caps).

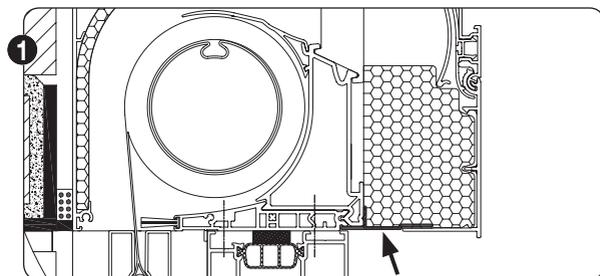
If a continuous profile is ordered with a Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>, it runs through to the sides of the box. In that case, no plaster profiles are supplied.

## 7.4 • Extension profile

When you opt for installing the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> and Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>, with a deeper box size compared to the standard window frame group (e.g. for a better U-value or acoustic value without loss of flow), you can order an optional, additional extension profile to finish the bottom of the box.

The dimension of the extension profile depends on the box type:

Small	No extension profile
Medium	30 mm extension profile
Large	60 mm extension profile
X-Large	90 mm extension profile
XX-Large	120 mm extension profile



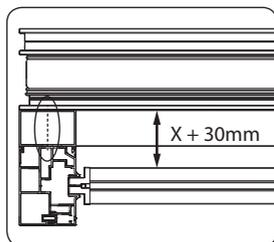
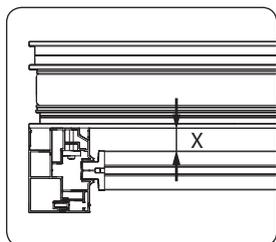
The filling profile is screwfixed along with the base profile. (cfr 4.2.3)

## 7.5 • Side channel with in-depth profile and tube profile

The optional side channel with in-depth profile allows extra spacing between the window and screen fabric (e.g. for fitting an insect screen).

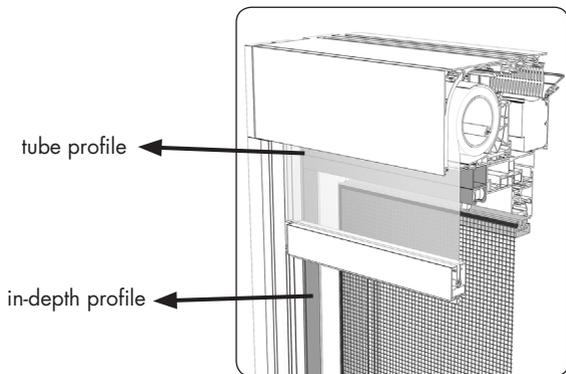
The in-depth profile is available in fixed dimensions (i.e. 30 x 47 mm combined with a side channel, and 30 x 60 mm combined with a coupling side channel).

Specifically, the in-depth profile ensures that the depth of the window is extended by 30 mm outwards. Drill through the in-depth profile (using  $\varnothing 5$ mm screws) on the marked spot into the fixed part of the side channel and then screwfix it.



**ATTENTION:** If installing side channels with an in-depth profile, you will also need a horizontal support at the bottom of the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> and Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> – box (e.g. with the optional tube profile). The Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> and Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> box must be fitted securely to the tubular profile/horizontal support. If not, the product warranty will become void.

The optional tube profile is available in two models (H x D): 15 x 30 mm or 30 x 30 mm. Pre-drilling is done the same way as for the in-depth profile. Position at the same height as the topside of the window

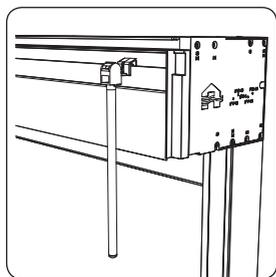


window depth (mm)	Fixvent Mono AK/UT <sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK <sup>EVO</sup>				
	SMALL	MEDIUM	LARGE	X-LARGE	XX-LARGE
50-94	no extension profile needed OR (for window depth 50-64mm) with in-depth profile 30mm	with extension profile 30mm OR (for window depth 50-64mm) with extension profile 30mm + in-depth profile 30mm OR (for window depth 65mm) with in-depth profile 30mm	with extension profile 60mm OR with extension profile 60mm + in-depth profile 30mm	with extension profile 90mm OR with extension profile 90mm + in-depth profile 30mm	with extension profile 120mm OR with extension profile 120mm + in-depth profile 30mm
95-124		no extension profile needed	with extension profile 60mm OR with in-depth profile 30mm	with extension profile 90mm OR with extension profile 90mm + in-depth profile 30mm	with extension profile 120mm OR with extension profile 120mm + in-depth profile 30mm
125-154			no extension profile needed	with extension profile 90mm OR with in-depth profile 30mm	with extension profile 120mm OR with extension profile 120mm + in-depth profile 30mm
155-184				no extension profile needed	with extension profile 120mm OR with in-depth profile 30mm
185-215					no extension profile needed

## 8 • Control options

### 8.1 • Ventilation flap control (only for Fixvent® Mono AK/UT<sup>EVO</sup>)

#### 8.1.1 • Manual control



Ventilation flap control on the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> is manual or possibly with a rod.

Renson provides one type of rod that can be used in two different ways – either click the rod into the clips so that the rod remains suspended, or you suspend the rod on the clips and it is free to operate separately.

#### 8.1.2. • Motor control

The control flap will first be closing once the power turned on. In the opposite case, in other words if the flap opens instead of closing, the DIP switch on the circuit board needs to be put in position "ON".

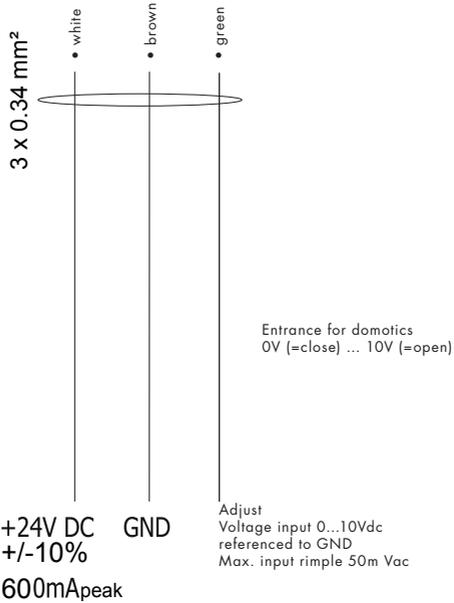
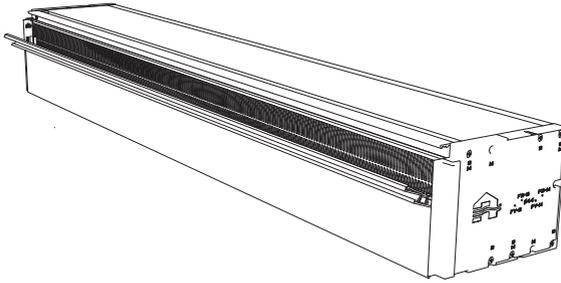
##### 8.1.2.1 • Technical characteristics

<b>Control circuit</b>	On/Off or continuous control 0 ... 10Vdc typical input impedance 940 kOhm
<b>Voltage</b>	+24V DC (approx. 10% tolerance)
<b>Power consumption : in operation</b>	12 W <sub>average</sub> (14.4 W <sub>peak</sub> )
<b>Power consumption : at rest</b>	0.24 W <sub>average</sub>
<b>Running time</b>	15 sec.
<b>Safety class</b>	III
<b>Ambient temperature range</b>	-20 ... +70° C
<b>Maintenance</b>	Maintenance free
<b>Cable</b>	LIYY 5m / 3 x 0.34 mm <sup>2</sup>
<b>EMC</b>	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4

Width > 2000 mm: flap in 2 parts + 2 motors  
Width > 4000 mm: flap in 3 parts + 3 motors



8.1.2.2 • Electrical wiring :  
Modular motorised flap (0-10V)



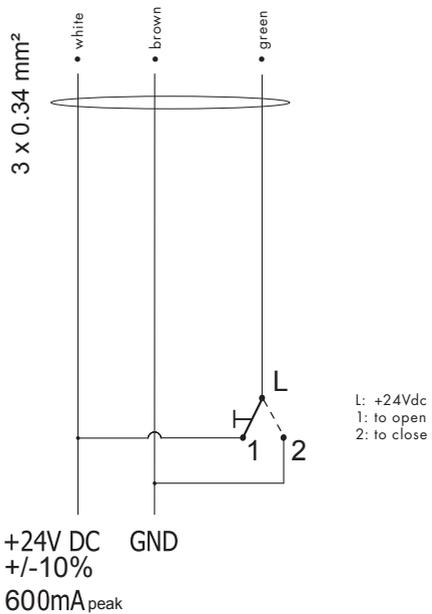
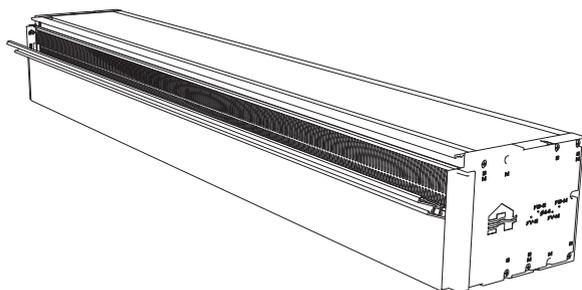
**Remarks :**

- Motors can be parallel connected

The installation and electric wiring of the different components may only be executed by qualified personnel in accordance with the valid safety measures.



8.1.2.3 • Electrical wiring :  
Motorised flap (on/off)



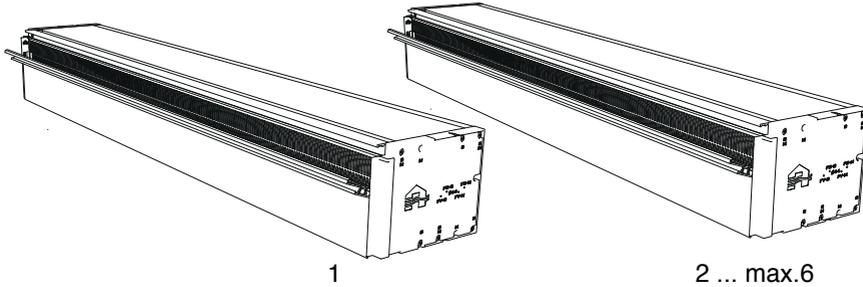
**Remarks :**

- Motors can be parallel connected

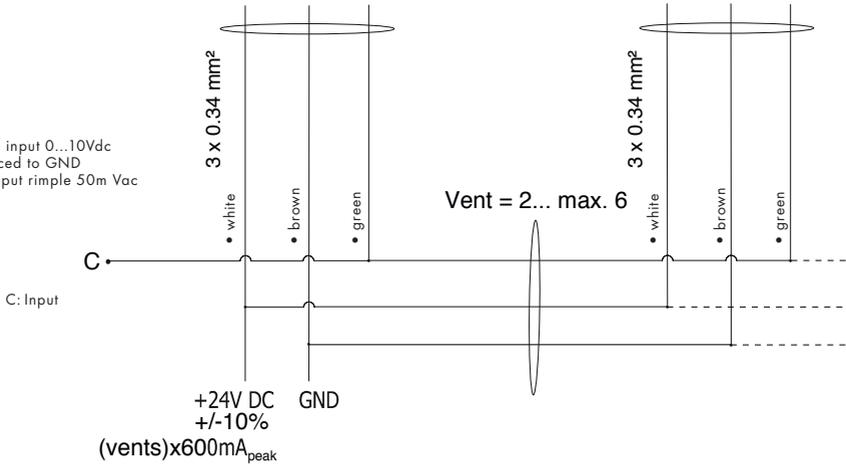
The installation and electric wiring of the different components may only be executed by qualified personnel in accordance with the valid safety measures.



8.1.2.4 • Electrical wiring: PARALLEL - CONNECTED  
 Motorised flap (0-10V)



Adjust  
 Voltage input 0...10Vdc  
 referenced to GND  
 Max. input ripple 50m Vac



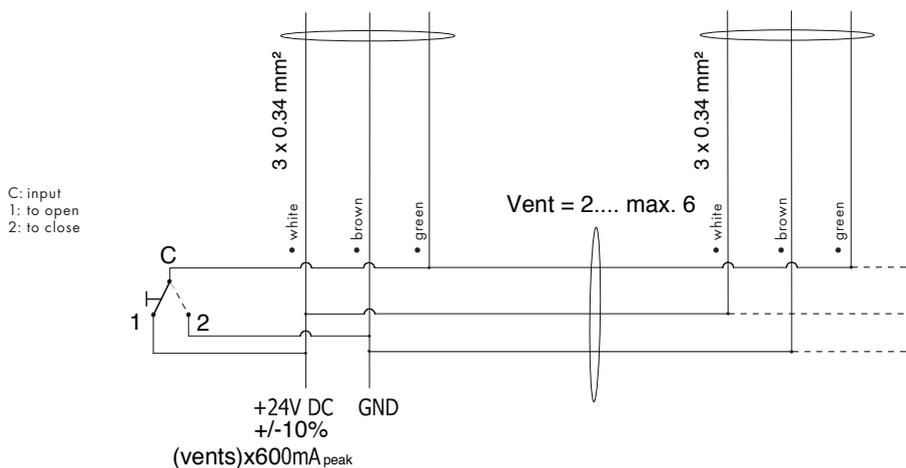
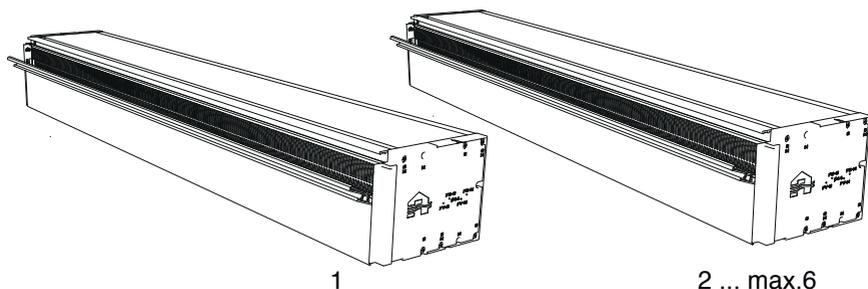
**Remarks:**

- Motors can be parallel-connected up to 7 vents

The installation and electric wiring of the different components may only be executed by qualified personnel in accordance with the valid safety measures.



## 8.1.2.5 • Electrical wiring: PARALLEL - CONNECTED Motorised flap (On/Off)



### Remarks:

- Motors can be parallel-connected up to 7 vents

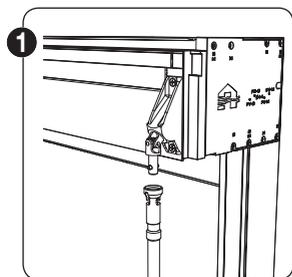
The installation and electric wiring of the different components may only be executed by qualified personnel in accordance with the valid safety measures.



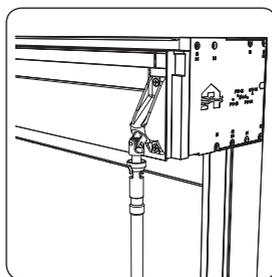
## 8.2 • Screen control

### 8.2.1 • Manual control (crank)

The Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> or Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> screen is by default motor-controlled, but can optionally also be operated manually using a fixed or removable crank.



Removable crank



Fixed crank

### 8.2.2 • Motor control

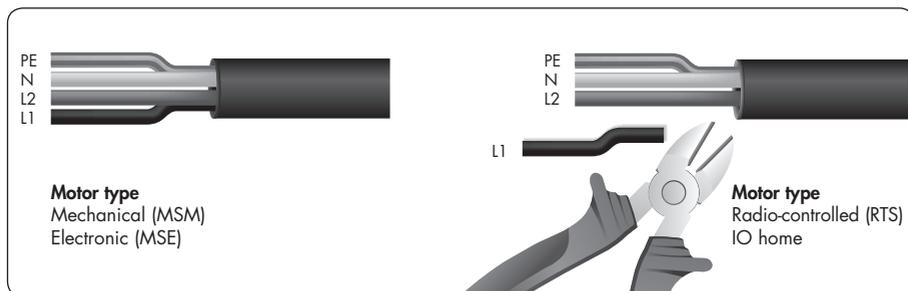
#### 8.2.2.1 • Technical specifications of the motors

Parameter	Value
Supply voltage	230 Volt AC
Amperage	0.4 to 1.5 Amps (depending on motor type)
Power rating	90 to 300 Watts (depending on motor type)
Protection rating	IP 44
Maximum running time	approx. 3 to 5 minutes

#### 8.2.2.2 • Electrical connection specifications

Category	Value
Differential	300 mA
Use a separate breaker or fuse	10 Amps (maximum 8 motors per fuse) (See the Somfy specifications and technical data sheet)

## 8.2.2.3 • Connecting the cable with UV-resistant sheathing (RR-F/RN-F)



When using a radio-controlled motor (RTS) or I/O Home motor, you must cut off the black cable (the black wire does not have a working function with these types of motor).

Colour coding	
Blue	N (Neutral)
Black	L1 (Phase 1)
Brown	L2 (Phase 2)
Yellow & green	PE (Physical Earthing)

Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> and Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> may not be switched in parallel (without a relay unit).



With the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> and Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup>, there may be different rolling up and down speeds if using different types of motors/engines (e.g. electric and mechanical) or when operating with different types of fabric roller barrels.



## 9 • Final adjustment of motor endpoints

The motor endpoints (for operating a Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> screen) are partially pre-adjusted.

### 9.1 • Adjusting the upper endpoint

Renson has already adjusted the upper endpoint. During adjustment, the bottom bar is as near as possible to the box.

### 9.2 • Adjusting the lower endpoint

The lower endpoint is set to the factory settings (approx. 400 mm from the bottom of the box). The installer should adjust the lower endpoint (see the supplied manual on adjusting motors for vertical screens).

**ATTENTION :** adjust the endpoint to a few mm short of the end of the side channel, so that the fabric remains nice and tight.

Roll the screen fabric up and down a few times to ensure good operation.

**Tip:** in case the electricity works take place after the assembly of the screen, a temporary power cable can be used to set the end points of the solar protection.

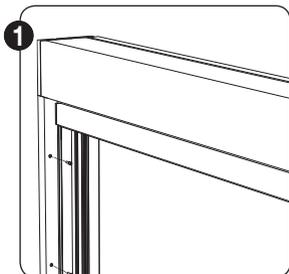
## 10 • Maintenance

A Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup> / Fixscreen Mono AK<sup>EVO</sup> requires little maintenance, but to enjoy your system for many years, we recommend the following measures:

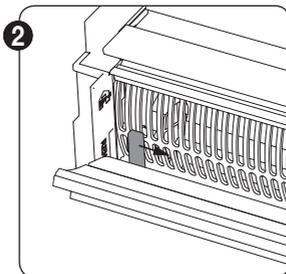
- If the screen fabric gets wet in an unexpected shower, you can safely roll it up and roll it down again to dry when the weather has improved. To prevent mould growth and stains, avoid leaving the screen fabric rolled up for more than three days when wet.
- If the screen fabric gets wet in an unexpected shower, you can safely roll it up and roll it down again to dry when the weather has improved. To prevent mould growth and stains, avoid leaving the screen fabric rolled up for more than three days when wet.
- The aluminium should be cleaned with clean water with a neutral non-corrosive cleaning product, using a soft sponge or microfiber cloth.
  - Gloss and matt coating:  
Clean water with a neutral non-corrosive cleaning product with a pH between 6 and 8.
  - Structural and metallic coating:  
Clean lukewarm water (maximum 25 °C) with a neutral non-corrosive cleaning product, pH 7.
- Cleaning with steel wool, sandpaper, cleaning products with unknown composition or solvents is not permitted! Equally, high pressure and steam cleaners are not allowed.
- Cleaning may not be done in full sunlight. We recommend cleaning on a cloudy or rainy day. The surface you are cleaning should not be hotter than 25 °C.
- Rinsing with clean water is necessary so that no cleaning product residue is left on the surface after cleaning. Cleaning product residue and new contamination (dust, rain, etc.) combined with the influence of UV/IR radiation from sunlight can cause irreparable damage to the surface with loss of aesthetic value.
- To maintain gloss and colour, treatment with a protective product is necessary after cleaning. Naturally, the product must be suitable for powder-coated matt, gloss, structural metallic paint.
- Hinged or rotating parts should be lubricated on a yearly basis. Use a dry lubricant (Veidec Dry Lube – G6002790).
- After cleaning, (remove twigs and leaves), you can lubricate plastic sliding bushes with a dry lubricant (Veidec Dry Lube – G6002790).
- Clean the inside of the flap in the ventilation part at least once every 2 years with a vacuum cleaner and/ or damp cloth and remove leaves and other debris on the outside of the window ventilator at least once every 2 years (depending on the environment in which the product is installed).
- Check your product regularly for twigs, leaves, bird nests, etc. and remove them. Maintain this product with due diligence.
- As the product manufacturer, we advise you to let the installer check it regularly:
  - Annually, for both commercial buildings and domestic sun protection.

## 11 • Replacing the screen fabric or motor

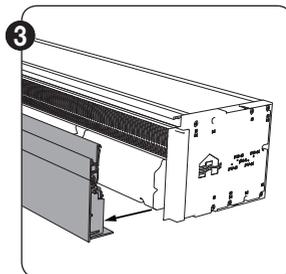
### 11.1 • Preparation



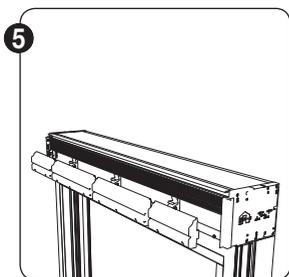
- Remove the removable part of the side channel on both sides



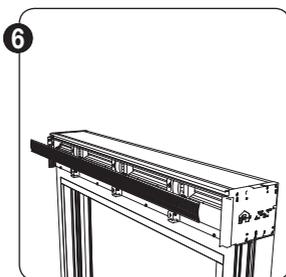
- On the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>, the inner profile is also secured with two clips, one at each end (left and right) of the box. Slide both clips towards the inside to get the inner profile loose.



- Click the inner profile loose.

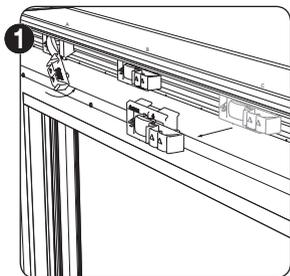


- Remove the thermal material from the box.
- Store the thermal material in order of removal (that makes it easy to refit).

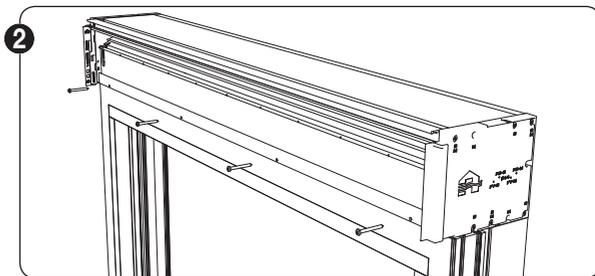


- When working on the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>, remove the insect-proof profile from the box.

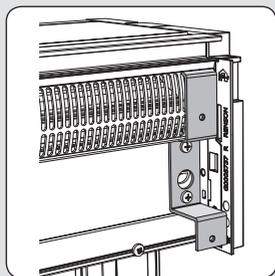
## 11.2 • Releasing the clips



- Release the rotating clips – turn them in anti-clockwise direction until they are horizontal and remove them.
- Mark the left side of the rotating clips on the base profile every 100 mm.



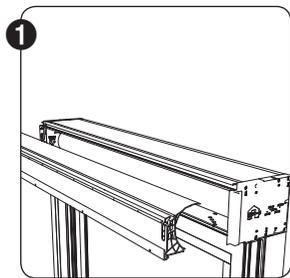
- Unscrew the base profile



### With manual screen operation:

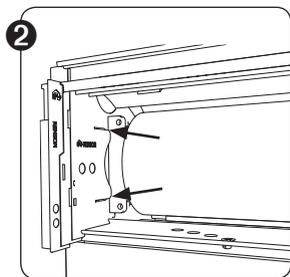
- First, unscrew the manual operating mechanism support bracket.
- Then, unscrew the base profile.

## 11.3 • Removing the (Click &amp; Safe®) fabric roller barrel

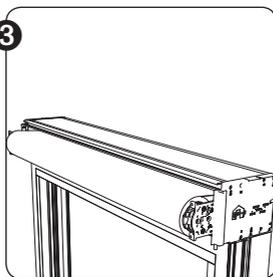
**With manual screen operation:**

- There are clips on both sides of the fabric roller barrel package, at the height of the side channel. Unclip the clips before removing the fabric roller barrel.

- Remove the base profile from the box.

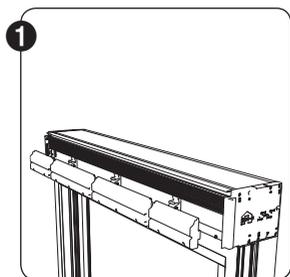


- Push the Click & Safe finger on the inside of the end caps, and pull the fabric roller barrel evenly (from right to left) out of the box.

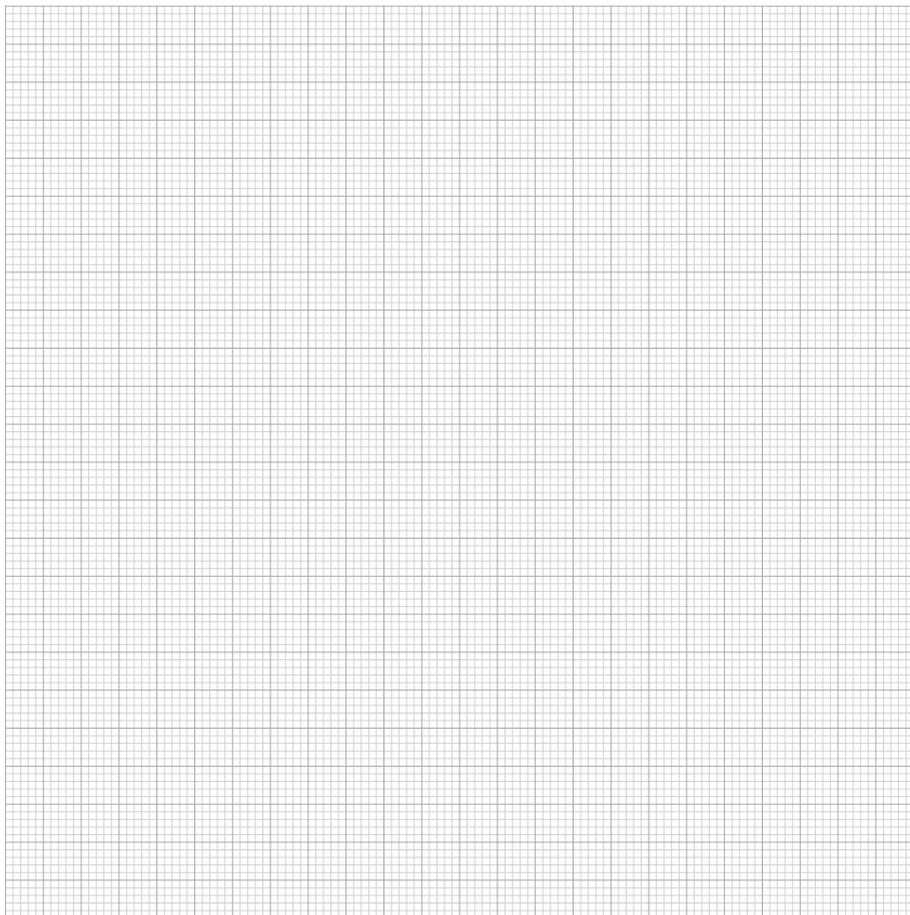


- Now you can change the fabric roller barrel or motor.

## 11.4 • Replacing the thermal material and inner profile



- Replace the fabric roller barrel horizontally and evenly (from right to left) into the box, to avoid damage.
- Push the fabric roller barrel firmly into place until you hear a click. Click&Safe ensures that the fabric roller barrel is safely secured.
- Replace the base profile into the box in an upward direction and screw it firmly in place.
- Slide the rotating clips, angled upwards, and turn them in a clockwise direction until vertical. It is easiest to work from left to right and to switch between replacing an insulation block and a clip in turn.
- If working on the Fixvent Mono AK/UT<sup>EVO</sup>, replace the insect-proof profile in the box.
- Replace the inner profile.



---

---

---

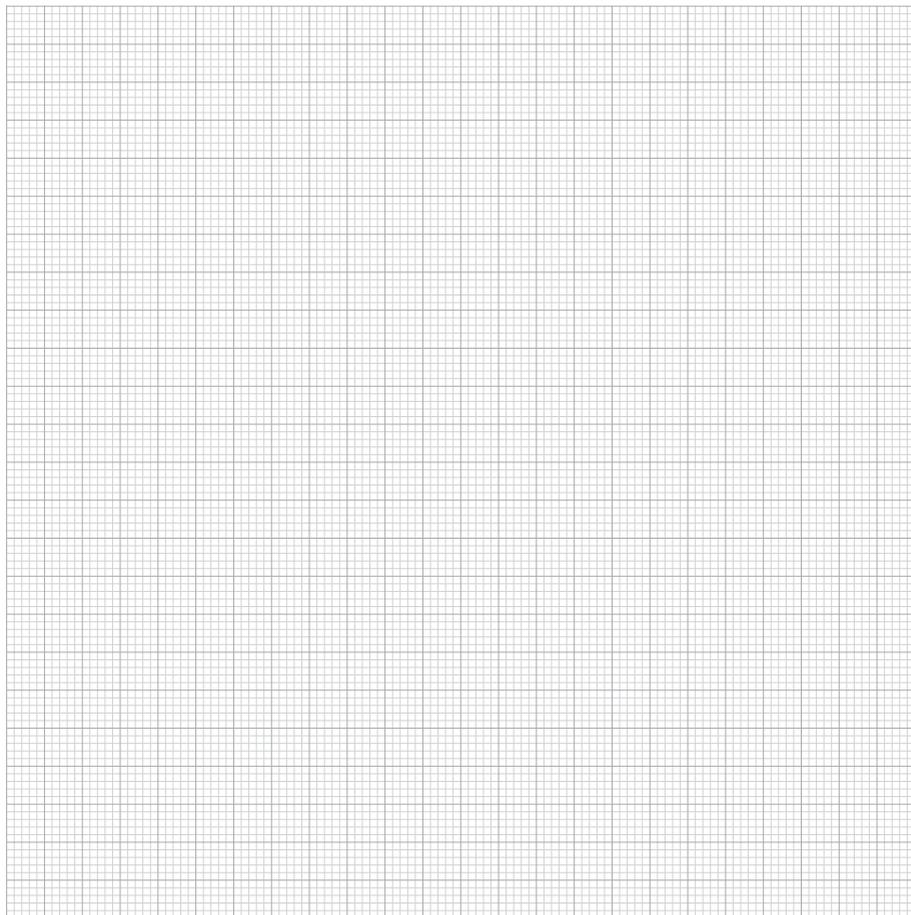
---

---

---

---

---



---

---

---

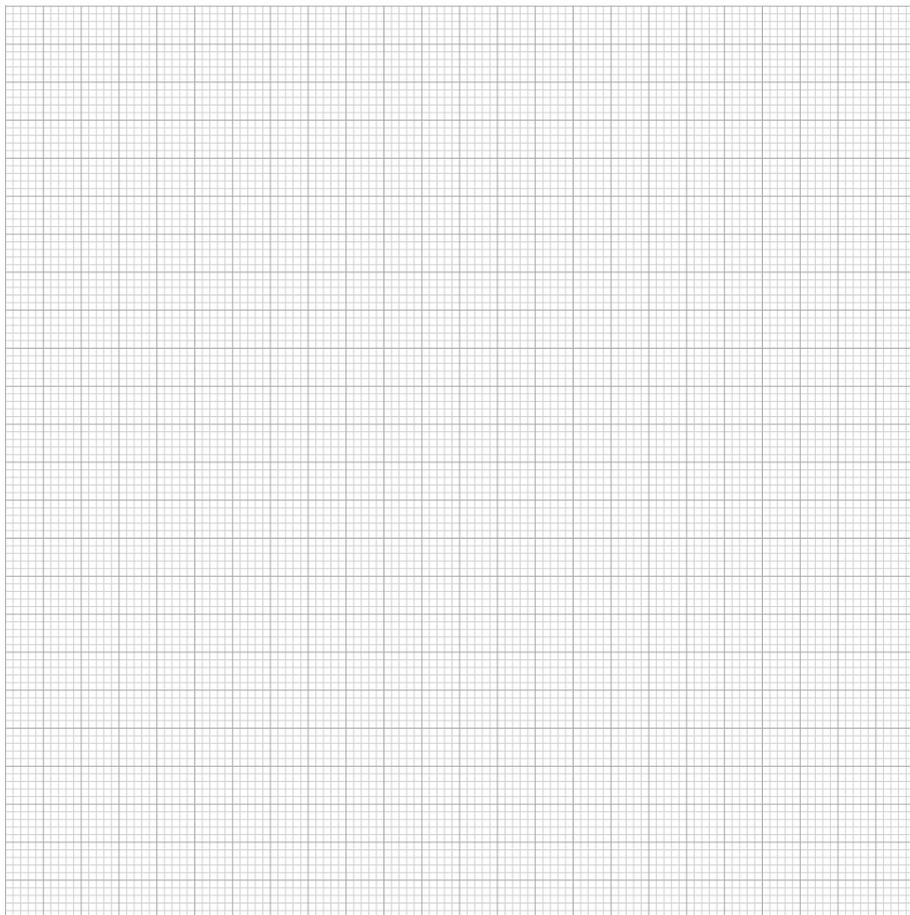
---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---



## Creating healthy spaces

### Renson®: Ihr Partner in Lüftung und Sonnenschutz

Renson®, mit Hauptsitz in Waregem (Belgien), ist in Europa Trendsetter im Bereich der natürlichen Lüftung und des Sonnenschutzes.

#### • **Creating healthy spaces**

Basiert auf einer langjährigen Erfahrung (seit 1909) entwickeln wir energieeffiziente Gesamtlösungen, die ein gesundes und komfortables Innenklima in Gebäuden ermöglichen. Unser bemerkenswerter gemäß dem Healthy Building Konzept gestalteter Hauptsitz spiegelt perfekt die Philosophie und Mission des Unternehmens wieder.

#### • **No speed limit on innovation**

Ein multidisziplinäres Team von über 80 Mitarbeitern im Bereich der Forschung und Entwicklung optimiert ständig unsere bestehenden Produkte und entwickelt innovative Gesamtlösungen für die Marktanforderungen.

#### • **Strong in communication**

Der Kontakt mit dem Kunden ist äußerst wichtig. Ein eigenes Team von über 100 Vertriebsmitarbeitern weltweit und ein starkes internationales Partnernetz beraten die Kunden vor Ort. In EXIT 5 in Waregem können die Kunden unsere Lösungen hautnah erfahren und durch kontinuierliche Schulungen unserer Partner sorgen wir für eine stetige Weiterbildung.

#### • **A reliable partner in business**

Dank unserer umweltfreundlichen und modernen Produktionsprozesse (wie z.B. eigener automatischer Pulverbeschichtungs- und Eloxalanlagen, Kunststoff-Spitzgussmaschinen, Werkzeugbau) mit einer Gesamtfläche von 95.000 m<sup>2</sup> können wir unseren Kunden stets optimale Qualität und Dienstleistung garantieren.

### Renson®: your partner in ventilation and sun protection

Renson®, headquartered in Waregem (Belgium), is a trendsetter in Europe in natural ventilation and sun protection.

#### • **Creating healthy spaces**

From 1909, we've been developing energy efficient solutions assuring a healthy and comfortable indoor climate.

Our remarkable headquarters - built according to the 'Healthy Building Concept' - is a beautiful example portraying our corporate mission.

#### • **No speed limit on innovation**

A multidisciplinary team of more than 80 R&D employees continually optimize our products and develop new and innovative concepts.

#### • **Strong in communication**

Contact with the customer is of the utmost importance. A group of 100 in-the-field employees worldwide and a powerful international distribution network are ready to advise you on site. EXIT 5 at Waregem gives you the possibility to experience our products on your own and provides necessary training for installers.

#### • **A reliable partner in business**

We can guarantee our customers optimal quality and service thanks to our environmentally friendly and modern production sites (with automated powder coating line, anodisation line, uPVC injection molding machinery and mold making shop) covering an area of 95.000 m<sup>2</sup>.

Dealer



Renson® behält sich das Recht vor, technische Änderungen an den im Folgenden behandelten Produkten vorzunehmen. Die meist aktuelle Version dieser Broschüre kann aufgeladen werden von [www.renson.eu](http://www.renson.eu)

Renson® reserves the right to make technical changes to the products shown.

The most recent versions of our brochures can be downloaded from [www.renson.eu](http://www.renson.eu)



Renson Headquarters  
Maalbeekstraat 10 • IZ 2 Vijverdam • B-8790 Waregem • Belgium  
Tel. +32 (0)56 62 71 11 • Fax +32 (0)56 60 28 51  
[info@renson.be](mailto:info@renson.be) • [www.renson.eu](http://www.renson.eu)

